



Sürdürülebilirlik Raporu

2020



İÇİNDEKİLER

3	BAŞKAN'ın MESAJI
4 - 9	ETİ ALÜMİNYUN KURUMSAL PROFİL TARİHÇE ETİ ALÜMİNYUN A.Ş. TESİSLERİ ETİ ALÜMİNYUN A.Ş. ÜRÜNLERİ HİZMET VERİLEN PAZARLAR
10	VİZYON - MİSYON
11	ORGANİZASYON ŞEMASI
12	SERFİTİKALAR
13	OPERASYONEL YAPI
14	ÖDÜLLER
15	ÇALIŞMA SÜREÇLERİ
16	YATIRIMLAR
17 - 21	SEKTÖRE VE ÜLKE EKONOMİSİNE KATKI
22	ÜRÜN SORUMLULUĞU
23 - 25	ETİ ALÜMİNYUM ÇALIŞANLARI
26	EĞİTİMLER
27	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ
28 - 32	ÇEVRE
33	PAYDAŞ

HEDEF, DÜNYA ÇAPINDA EN İYİ OLMAK

Kökleri, 1987 yılında kurulan Cengiz İnşaat'a dayanan Cengiz Holding, güçlü ve dinamik yapısıyla bugün 35 şirkete ulaşmıştır. Özellikle inşaat, enerji ve madencilik alanında istikrarlı büyümesini sürdüren Cengiz Holding'in asla vazgeçmeyeceği yenilikçi yapısını, belki bir metroya bindiğinizde, belki de bir havayolu seyahatinizde göreceksiniz.

İstanbul'daki Taksim-4. Levent metrosunu yaparak Türkiye'yi metro ile tanıştırmamızın mutluluğunu yaşadık. Dünya'nın üçüncü, Türkiye ve Avrupa'nın ilk deniz üstü havalimanı olan Ordu Giresun Havalimanı'nı belirlenenden çok daha kısa sürede tamamladık. Bu bölgeye yapacağınız seyahatte, uçağınız denizin ortasındaki piste indiğinde, her bireyi Cengiz Holding ailesinin bir üyesi sayılan işçilerinin, mühendislerinin çalışma azminin sonuçlarını görebilirsiniz.

Kurulduğumuz günden bu yana daima en iyi olmayı hedefleyerek devam ettiğimiz yolumuzda, en iyi, en büyük, en çok ses getiren projelere imza atmaya devam edeceğiz. Bu vizyonla, en büyük projelerimizden biri olan İstanbul Yeni Havalimanı (YİD) Yapı İşletme Devret Projesi'nin yapımını ve 25 yıllık işletme hakkını liderliğimizde kurulmuş Ortak Girişim Grubu ile 2013 yılında kazandık. 200 milyon kapasitesi ile dünyanın en büyük havalimanı olan İstanbul havalimanı'nı 42 ay gibi rekor bir sürede tamamlamanın gururunu yaşıyoruz.

Cengiz Holding olarak, sadece inşaat alanında değil, faaliyet gösterdiğimiz enerji ve madencilik sektöründe de Türkiye'nin gurur duyacağı projelere imza atmaya devam etmekteyiz. Samsun'da kurduğumuz doğalgaz çevrim santralini 2015 yılının Ocak ayında açtığımızda, 2 ayrı rekora imza attık: Almanya'da bulunan verimlilik rekorunu Samsun'a getirdik. Santrali, zamanından 9 ay önce tamamlayarak "En kısa sürede inşa edilen santral" rekorunu da kırdık. Çevreci yanı sıra dünya standartlarının çok üzerinde olan santral, Avrupa, Ortadoğu ve Afrika Bölgesi'nin enerji-deki büyük ödülünü Türkiye'ye getirdi. Enerji sektöründe devam eden atılımlarımız ayrıca elektrik dağıtım alanında da gerçekleştirdiğimiz güçlü ortaklıklar ile devam etmektedir.

Bugün, 4 elektrik dağıtım bölgesinde Türkiye'nin elektrik ihtiyacının yaklaşık %30'unu karşılamaktayız. Madencilik alanında ise kapanmak üzereyken bünyemize dahil ettiğimiz ve işletilmesi mucizelere bağlı olan Eti Bakır A.Ş. ve Eti Alüminyum A.Ş. işletmelerini baştan sona en son teknoloji ile yeniledik ve Türkiye'nin sanayi devleri arasına soktuk. Bugün Eti Bakır A.Ş., Türkiye'nin cevherden bakır üreten tek izabe tesisi.

Eti Alüminyum A.Ş. ise ülkemizin cevherden alüminyum elde eden tek entegre fabrikası. İstanbul Sanayi Odası'nın açıkladığı Türkiye'nin 500 Büyük Sanayi Kuruluşu listesinde yer alan şirketlerimiz, çevre hassasiyeti ve iş güvenliğini de üst seviyelerde tutarak çalışmalarına devam etmektedir. Güven, kalite, hizmet anlayışının eksiksiz olarak uygulandığı büyük Cengiz Holding Ailesi'nin her bir ferdi, bilgi birikimi, eğitimi, insani değerlere ve çevreye olan hassas yaklaşımı ile çalışmalarına devam etmektedir. Faaliyet gösterdiğimiz tüm sektörlerde sadece lider değil öncü olmayı hedeflerken, yurt dışında da bu başarılarımızı tekrarlayarak ülkemize artı değerler kazandıracak küresel bir marka olmayı amaçlıyoruz. Cengiz Holding'in, çalışma ilkelerine olan bağlılığı ve büyük bir aile olarak uyum içinde çalışan değerli personeli ile tüm hedeflerine ulaşacağına inancım tamdır.

Mehmet CENGİZ

Yönetim Kurulu Başkanı



ETİ ALÜMİNYUM A.Ş. KURUMSAL PROFİL

Kurumsal Özgeçmiş

Maden Tetkik Arama Enstitüsü, 1962 yılında Seydişehir ve Akseki yörelerinde alüminyum üretimine uygun nitelikte boksit rezervi tespit etmesini takiben bu rezervi, 1965 yılında ETİBANK'a devretmiştir. Böylece, Türkiye'deki mevcut boksit yataklarının işletilmesi kapsamında, bulunan rezervlerden çıkartılacak cevherin işlenip alüminyum ve ondan da alüminyum mamullerini üretecek tesisler kurulmasına karar verilmiştir. Bunun üzerine, 25 Mart 1967 tarihinde yapılan Türk-Sovyet ikili anlaşması çerçevesinde, Türkiye adına ETİBANK Genel Müdürlüğü ile Sovyet Sosyalist Cumhuriyetler Birliği (SSCB) adına TIAJPROMEXPORT arasında, 9 Mayıs 1967 tarihinde imzalanan anlaşma ile 60.000 ton/yıl kapasiteli birincil alüminyum fabrikası kurulması çalışmaları başlamıştır.

13 Ekim 1969 tarihinde montaj çalışmalarına başlanarak, Mart 1973 yılında Alümina fabrikası devreye alınmış, Ağustos 1974'te birinci elektrolizhane, Ekim 1975'te ikinci elektrolizhane, Ağustos 1976'da üçüncü elektrolizhane, Ocak 1977'de ise dördüncü elektrolizhane işletmeye alınarak sıvı alüminyum üretiminde %100 kapasiteye ulaşılmıştır. Diğer taraftan, şirket bünyesinde yer alan Kriyolit ünitesinin rejenerasyon bölümü elektrolizhane ile beraber, flotasyon bölümü de Kasım 1975 yılında faaliyete geçmiştir.

Mayıs 1974'te Dökümhane fabrikası, Şubat 1976-Mart 1979 arasında da Haddehane fabrikasının değişik üniteleri tamamlanarak işletmeye alınmıştır. Bunun yanı sıra yurtiçi kağıt, tekstil, kimya sanayii, su arıtma tesisleri ihtiyacını karşılamak üzere 45.000 ton/yıl kapasiteli Alüminyum Sülfat Fabrikası, 1980 yılında Alümina Fabrikasının bir yan ünitesi olarak üretime başlamıştır.

Elektrolizhanelerin anot pasta ihtiyacını karşılayan Anot Pasta Fabrikası ise 1977 yılının Mayıs ayında işletmeye alındı.

Sadece 8 Ay Süren Tam Kapasite Üretim

Alüminyum üretiminde tam kapasite ile çalışma süresi sadece 8 ay ile sınırlı kalmış, ülkemizin içinde bulunduğu enerji sıkıntısı nedeniyle birinci ve ikinci elektrolizhaneler, Eylül 1977 tarihinde kapatılarak kapasite %50'ye düşürülmüştür. Bu kapatma sırasında, dünyada uygulaması sık görülmeyen bir yöntem ile hücrelerin büyük bir bölümünün içindeki alüminyumun bir kısmı dondurularak anot/katot teması korundu. Bu şekilde hücreler büyük bir onarım görmeden işletmeye alınabilir halde korunarak, meydana gelen zararlar azaltılmaya çalışıldı.

Temmuz 1980'de birinci elektrolizhaneye tekrar enerji verilerek üretimde %75 kapasiteye çıkılmışsa da Ağustos 1981'den başlayarak süregelen enerji darboğazı nedeniyle bu kapasitede dalgalanmalar görülmüştür. Haziran 1983'de birinci elektrolizhane yeniden devreden çıkarıldı ve eksik sayıda hücreler ile çalıştırılan üçüncü ve dördüncü elektrolizhanelerde toplam kapasite, %35'e kadar düşürüldü.

1984 yıl başından itibaren, elektrik enerjisindeki üretim artışı sayesinde elektrik kullanımında bir rahatlama oldu ve böylece; Ocak 1984'te %50 kapasiteye çıkıldı. Ardından, Temmuz 1984'te birinci elektrolizhane yeniden işletmeye alınarak %75 kapasiteye ve Mayıs 1985'te de ikinci elektrolizhanenin işletmeye alınması ile %100 kapasiteye ulaşıldı.

Tesislerin enerji ihtiyacını karşılaması amacıyla, 8 Eylül 2003 tarihinde özelleştirme kapsamına alınan Oymapınar Hidroelektrik Enerji santrali Eti Alüminyum A.Ş.'ye devredilmiştir ve 14 Ekim 2003 tarihindeki Kurul kararı ile EO/247-3/380 no'lu otoprodüktör lisansı alınmıştır. Bunun yanı sıra, Eti Alüminyum A.Ş.

13 Ağustos 2003 tarih ve 2003/49 sayılı Özelleştirme Yüksek Kurulu kararı ile özelleştirme kapsam ve programına alınmıştır.

Özelleştirme Sonrası

28 Temmuz 2005 tarihinde özelleştirmesi tamamlanan Eti Alüminyum A.Ş., Cengiz Holding bünyesinde üretim faaliyetlerini ara vermeden sürdürmektedir.

Modernizasyon çalışmaları devam eden tesis, 10 yılda 540 milyon Dolar yatırım ile neredeyse baştan inşa edildi. Özelleştirildiği dönemde kapanma aşamasında olan Eti Alüminyum A.Ş., Konya Seydişehir'deki tesisinde, bugün Türkiye'nin alüminyum ihtiyacının %13,5'ini karşılamaktadır. Yatırımlar sonrası ayrıca, Avrupa'nın en yeni ve emisyon değerleri en iyi tesisi olarak çevreye ve insan sağlığına duyarlı bir işletme olduğunu ispatlamış olan Eti Alüminyum A.Ş.; fuel-oil tüketimine son verip doğalgaz ve yerli kömür kullanımına geçerek; gerek enerji tasarrufu, gerekse enerji üretimindeki artış neticesinde Türkiye ekonomisine 70 Milyon Dolarlık katkı sağlamıştır.

Eti Alüminyum A.Ş. Cengiz Holding bünyesine dahil olduktan sonraki 10 yıllık süreç içerisinde 540 milyon Dolarlık yatırım ile baştan inşa edildi.

TARİHÇEMİZ



1962

- Boksit Rezerv Tespiti

1973

- Rezervin Etibank'a Devri

1967

- İkili Anlaşma (Etibank-Tiajropromexport)

1969

- Tesislerin Temelini Atma

1973

- İlk Alümina Üretimi

1974

- İlk Birincil Alüminyum Üretimi

1976

- İlk Profil Üretimi

1977

- İlk Sıcak Hadde Ürünü Üretimi

1979

- İlk Hadde Ürünleri ve Folyo Üretimi

1980

- Alüminyum Sülfat Üretimi

2005

- Özelleştirme Kapsamında Cengiz Holding'e Devri

2006

- Tesislerde fuel-oilden doğal-gaz kullanımına geçildi.

2007

- Kömür sahaları satın alındı.

- İş makinalarının yenilenmesi

2008

- Dökümhane Üretim tesisi tamamen yenilendi.

- Oymapınar'ın modernizasyonu

2009

- Kömür ve doğalgazla çalışan yeni buhar kazanı devreye alındı.

- Çevre Yönetim Sistemi Belgesi alındı.

- Alümina Müdürlüğü Otoklavlar ve Kırmızı Çamur Bölümü'nde kontrol filtrasyonu yardımcı kimyasal geliştirildi ve alüminyum hidroksit ürününün fiziksel ve kimyasal sağlığı artırıldı.

2010

- İSG Yönetim Sistemi Belgesi alındı.

- Alümina Müdürlüğü Dekompozör ve Hidrat Bölümü'nde plakalı ısıtıcıların, hidrosiklonların, ince ve kalın aşı dekompozörlerinin devreye alınması ile kumsu (sandy) alumina üretim çalışmalarına başlandı.

2011

- Alümina Müdürlüğü Dekompozör ve Hidrat Bölümü'nde alüminyum hidroksit ürününün filtresi değiştirilerek pan filtre devreye alındı.

2013

- Müşteri Memnuniyeti Yönetim Sistemi alındı.

- Alüminyum Elektroliz Tesisi İçin Yenileme Çalışmaları

2014

- SRS tamamen yenilenecek devreye alındı.

- Alümina Müdürlüğü kompresör ünitesi devreye alındı.

TARİHÇEMİZ



2015

- “Prebaked” teknolojisi ile Birincil Alüminyum Üretim Prosesi devreye alındı.
- Alümina Müdürlüğü Kuru Hidrat ve Öğütme Bölümü devreye alınarak kuru alüminyum hidroksit ve öğütülmüş alüminyum hidroksit ürünleri üretimlerine başlandı. Öğütülmüş ürünlerin üretimi ile yanma geciktirici ve duman bastırıcı halojensiz Özel Alüminyum Hidroksit üretimi başladı.
- Makine Teçhizat Müdürlüğünün yenilendi.
- Tehlikeli Madde Faaliyet Belgesi alınması.
- İndüksiyon fırınları ve konveyör külçe döküm makinası devreye alındı.

2016

- Alümina Müdürlüğü Kuru Hidrat ve Öğütme Bölümü'nde Viskozitesi Ayarlanmış Özel Alüminyum Hidroksit üretimine başlandı.
- Alümina Müdürlüğü Dekompozör ve Hidrat Bölümü'nde aşı filtresi olarak disk filtreler devreye alındı.
- Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi Belgesi alındı. (Oymapınar HES İşletmesine)
- Laboratuvar cihazlarının yenilenmesi
- Dökümhane Müdürlüğün' de 1 adet ergitme/-tutma fırını devreye alındı.
- Dökümhane Müdürlüğün' de sürekli homojen fırını devreye alındı.
- Dökümhane Müdürlüğün' de 2.döküm hattı (gaz giderme ünitesi, seramik köpük filter kutusu, yolluk ve döküm makinası sistemi) devreye alındı.

2017

- Yaş Anot, Anot Pişirme ve Anot Rodlama tesisinin kurulumu ve devreye alınması.
- Özel filtrelerin kurulumu.
- Alümina Müdürlüğü Otoklavlar ve Kırmızı Çamur Bölümü'nde kırmızı çamur (Atık) pres filtre (FFP) devreye alındı.
- Alümina Müdürlüğü Kalsinasyon Bölümü'nde yeni akışkan yataklı kalsinasyon fırını (CFB) devreye alındı.
- Alümina Müdürlüğü Buharlaştırma Bölümü'nde soda külünden % 10'luk kostik üretim ünitesi devreye alındı.
- Dökümhane Müdürlüğün' de cüruf pres ünitesi devreye alındı.
- Manyetik karıştırıcı devreye alındı.

2018

- Alümina Müdürlüğü İnce Kristallendirilmiş Alüminyum Hidroksit (FPH) Üretim tesisi kurulumu.
- Alümina Müdürlüğü Hammadde Hazırlama Bölümü'nde kalsine kireç dozajlama sistemi devreye alındı.
- Alümina Müdürlüğü Kalsinasyon Bölümü'nde Yüksek Kalsine Alümina özel ürünleri üretimine başlandı.
- Kalite Kontrol ve Arge Müdürlüğü yeni laboratuvar binasında hizmet vermeye başladı.

2019

- İnce Kristallendirilmiş Alüminyum Hidroksit (FPH-İnce Hidrat) özel ürünü üretimine başlandı.
- Kalsine kireç fabrikasının devreye alındı.
- Alümina Müdürlüğü Otoklavlar ve Kırmızı Çamur Bölümü'nde sodyum alüminat çözeltisi filtrasyonu için dikey basınçlı filtre (VPF) devreye alındı.
- Alümina prosesinin kontrol ve takibinin etkin bir şekilde yapılabilmesi amacıyla Dağıtılmış Sistem Kontrolü (DCS) devreye alındı.
- Cengiz Holding AR-GE binası tamamlanarak AR-GE çalışmalarına başladı.

ETİ ALÜMİNYUM A.Ş. KURUMSAL PROFİL

Eti Alüminyum A.Ş. Tesisleri

Konya/Seydişehir

Boksit Madeni
Alüminyum Rafinesi
Döküm Tesisleri
Haddehane
Enerji Ünitesi
Kömür İşletmesi

Antalya

Oymapınar HES İşletmesi
Antalya İthalat İhracat
Müdürlüğü

Yapılan Yatırım Miktarı

2017 yılı özelinde toplam	114.253.000 TL
2018 yılı özelinde toplam	270.411.000 TL
2019 yılı özelinde toplam	73.904.000 TL

yatırım gerçekleşmiştir.

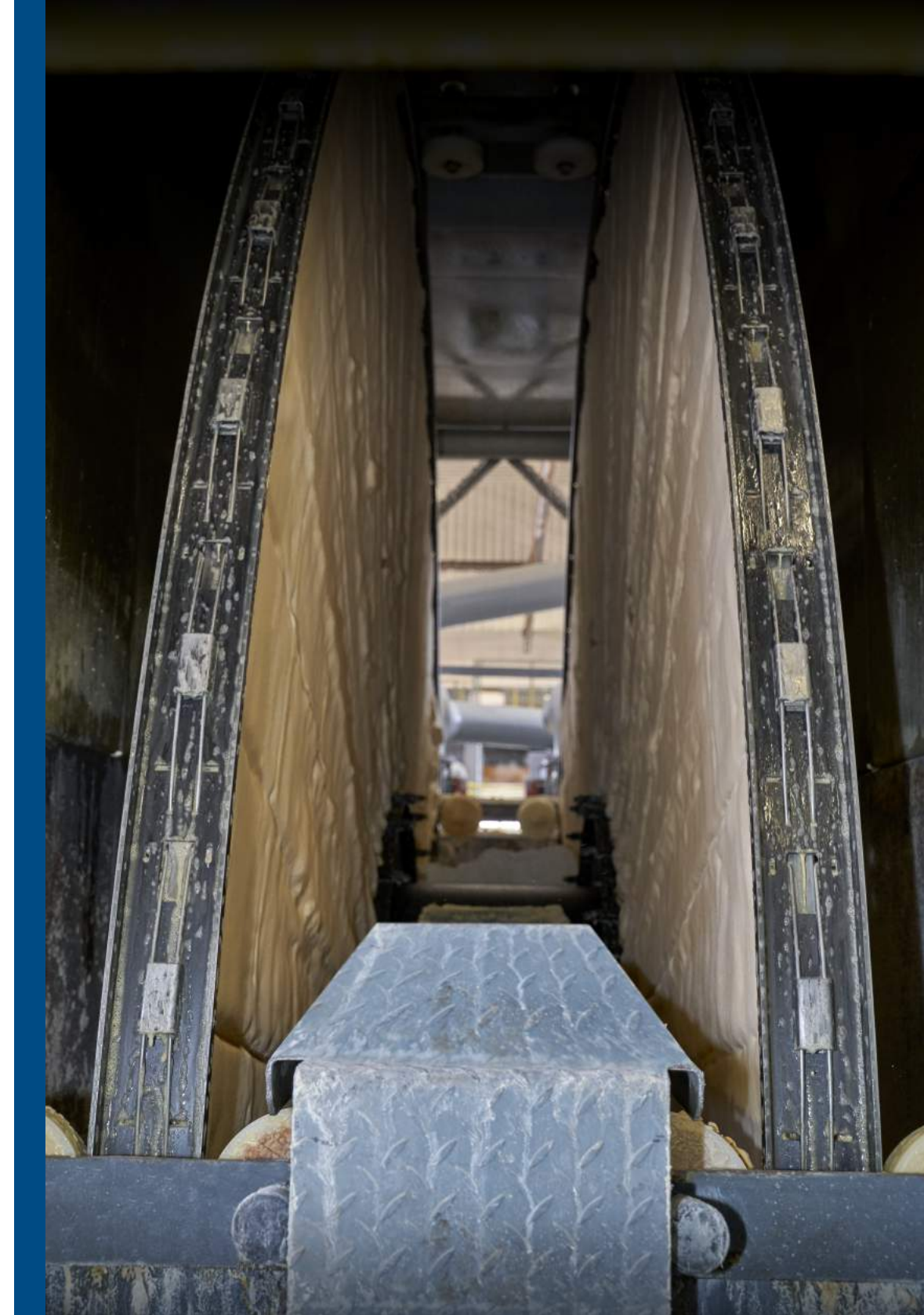
Eti Alüminyum A.Ş. Seydişehir Tesisi Üretim Kapasitesi

Kurulu Kapasiteler

Boksit İşleme	550.000 ton/yıl
Alüminyum Hidrat	340.000 ton/yıl
Kuru Hidrat	13.600 ton/yıl
Öğütülmüş Hidrat	3.600 ton/yıl
Kalsine Alümina	200.000 ton/yıl
Yaş Anot	54.000 ton/yıl
Pişmiş Anot	46.660 ton/yıl
Rodlanmış Anot	40.856 ton/yıl
Birincil Alüminyum	82.000 ton/yıl
Döküm Kapasitesi	160.000 ton/yıl

2018 Yılı Üretimleri

Boksit İşleme	378 .661ton/yıl
Alüminyum Hidroksit (Hidrat)	346.236 ton/yıl
Kuru Hidrat	19.550 ton/yıl
Öğütülmüş Hidrat	4.923 ton/yıl
Alüminyum Oksit (Alümina)	162.814 ton/yıl
Yaş Anot	57.306 ton/yıl
Pişmiş Anot	48.882 ton/yıl
Rodlanmış Anot	38.732 ton/yıl
Birincil Alüminyum	73.291 ton/yıl
Yuvarlak İngot / Yassı İngot	82.898 ton/yıl
Alaşımlı /Alaşımsız Külçe	4.733 ton/yıl



ETİ ALÜMİNYUM A.Ş. TARAFINDAN ÜRETİLEN ÜRÜNLER

Alüminyum Ürünler

- Alaşımlı Külçe
- T-İngot
- Şerit
- Yassı İngot
- Levha
- Yuvarlak İngot

Kimyasal Ürünler

- Nemli Alüminyum Hidroksit
- Kuru Alüminyum Hidroksit
- Öğütülmüş Alüminyum Hidroksit
- İnce Kristallendirilmiş Alüminyum Hidroksit
- Viskozitesi Ayarlanmış Alüminyum Hidroksit Alüminyum Oksit (Alümina)
- Yüksek Kalsine Alüminyum Oksit
- Kireç



HİZMET VERİLEN PAZARLAR

Alaşımlı Külçe Kullanım Alanları

- Silindir Başları
- Yanmalı Motor Krank Kapakları
- Mutfak Eşyaları
- Yiyecek Taşıma Ekipmanları
- Motor Gövdeleri
- Ölçme Kutuları
- Pompa Parçaları
- Korozyona mukavim döküm mutfak ve büro makine gövdeleri optik aletler dekoratif döküm parçaları ve pres döküm
- Karışık ve İnce Cidarlı Basınçlı Dökümler
- Pistonlar ve Diğer Motor Parçaları
- Kokil Dökümler
- Ütü Tabanı Mukavemet dökülebilme özelliği korozyona dayanımı basınçta sızdırmazlık
- Uçaklarda
- İçten Yanmalı Motorların Pistonları
- Otomotiv sanayiinde basınçlı sızdırmazlık jant yapımında kullanılır

Öğütülmüş, Viskozitesi Ayarlanmış ve İnce Kristallendirilmiş Alüminyum Hidroksit (EtiFine) Kullanım Alanları

- Doymamış polyester, epoksi, akrilik, silikon, melamin sistemlerinde
- Poliolefin veya PVC 'de
- Kauçuk veya lateks malzemelerde
- BMC (Bulk moldig compound) ve SMC (Sheet molding compound) bileşenlerinde
- Kablo, termoplastik izolasyon bileşikler, termoplastik, elastomer kılıf bileşiklerinde
- Halı altlıkları ve döşeme malzemelerinde
- Dış cephe kaplama ve dekoratif yapı malzemelerinde

Alüminyum Hidroksit (Hidrat), Kuru Alüminyum Hidroksit (Kuru Hidrat) Kullanım Alanları

- Alüminyum Sülfat
- Poli Alüminyum Klorür
- Alüminyum Klorür
- Alüminyum Florür
- Zeolit
- Sodyum Alüminat
- İzolasyon ve Yalıtım Endüstrisinde
- Cam Endüstrisinde
- Petrokimya Endüstrisinde
- Tekstil Endüstrisinde
- Boya Endüstrisinde
- Alevlenme Geciktiriciler (ATH)

Aşındırıcı ve Cila Endüstrisinde

- Öğütücü Malzeme Üretiminde
- Birincil Alüminyum Üretiminde
- Şeffaf Zırh Üretiminde Seramik Kesici Üretiminde
- Çeşitli Katalizörler Üretiminde

Alüminyum Oksit (Alümina) ve Yüksek Kalsine Alüminyum Oksit Kullanım Alanları

- Seramik Endüstrisinde
- Cam Endüstrisinde
- Refrakter Endüstrisinde

Yassı İngot Kullanım Alanları

- Haddecilik
- Otomotiv

Yuvarlak İngot Kullanım Alanları

- Otomotiv
- Beyaz eşya
- İnşaat



EtiFine olarak adlandırılan alüminyum hidroksit ürünleri farklı polimer sistemlerinde yanmayı geciktirici ve duman bastırıcı dolgu malzemesi olarak kullanılır.

VİZYON: HEM LİDER, HEM ÖNCÜ OLMAK

Lider bir endüstri ve altyapı grubu olan Cengiz Holding bünyesinde 2005 yılından bu yana faaliyet gösteren Eti Alüminyum A.Ş., Cengiz Ailesi'nin bir ferdi olarak bağlı olduğu Grubun kurumsal anlayışını benimsemektedir:

“Faaliyet gösterdiğimiz tüm sektörlerde, yaptığımız işi en iyi şekilde, uluslararası standartlara ve Türkiye’de belirtilen mevzuatlara uygun, eksiksiz hayata geçirmekle, örnek ve öncü olmakla yükümlüyük. Çalışmalarımıza bu temel yaklaşımla başlıyor ve bu anlayıştan taviz vermeden projelerimizi tamamlıyoruz.”

Vizyonumuz

Ülkemizde gösterdiğimiz başarılarla, yurt dışı projelerimizle yenilerini ekleyerek, küresel bir marka haline gelerek sadece lider değil, öncü olmak.

Misyonumuz

“Güven, Kalite, Hizmet” değerlerimizin, tüm faaliyetlerimizde eksiksiz yer almasını sağlamak.

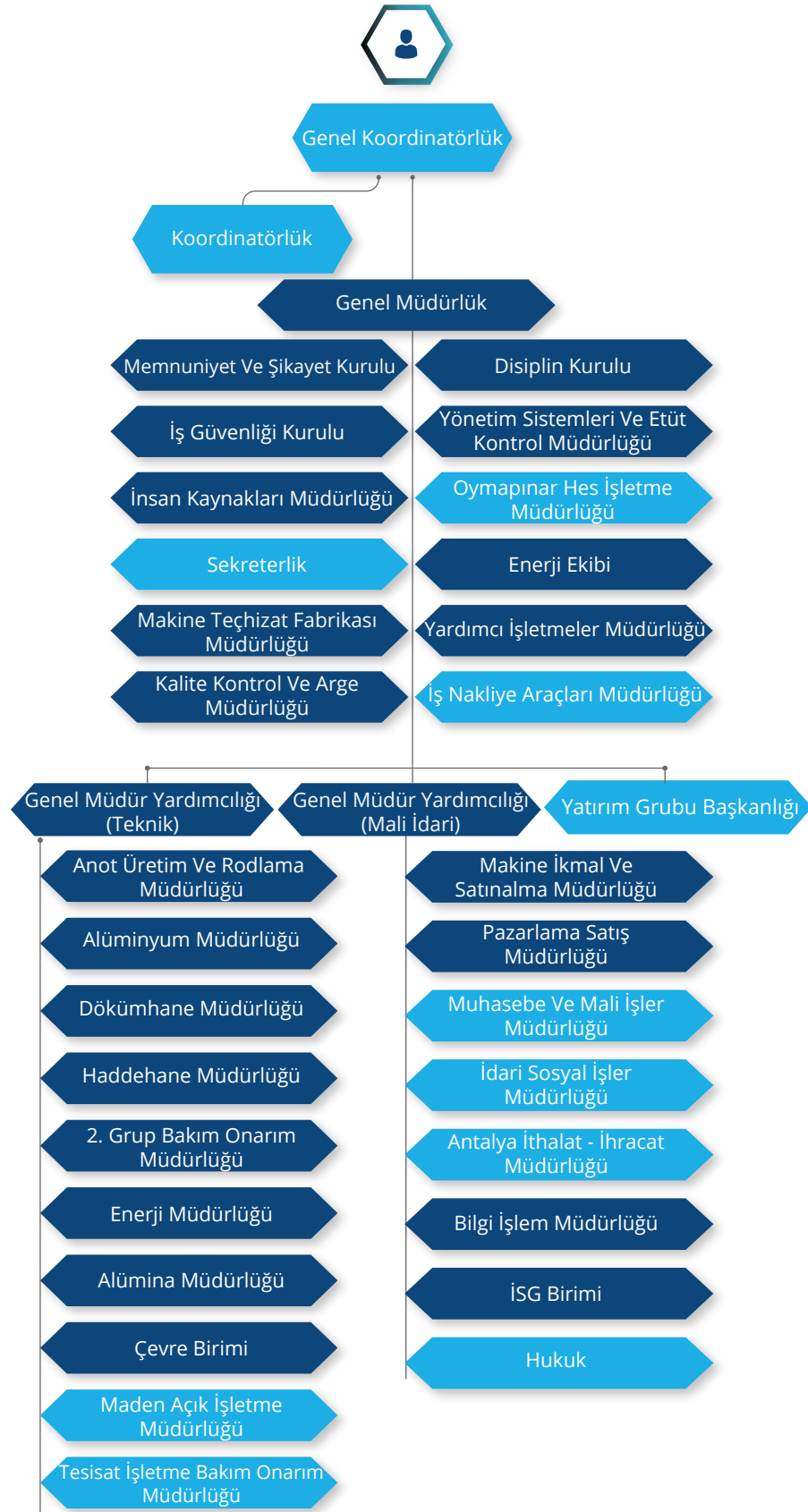
Hedefler

Eti Alüminyum A.Ş., üretim faaliyetlerine paralel olarak hedeflerini belirler;

- Türkiye’de üretilmeyen stratejik önemi olan ürünlerin üretiminde kullanılan alışımlara sahip ürünleri üretmek.
- Haddehane ünitesini modernizasyon çerçevesinde yenileyerek stratejik öneme sahip parçaların üretimini sağlamak.
- Türkiye’de üretilmeyen stratejik öneme sahip farklı özel alüminyum hidroksit ve alümina ürünlerini üretmek.
- Alümina Fabrikası Modernizasyonu.
- Kırmızı Çamur atığında Sinter TÜBİTAK Projesini tamamlamak.
- Güneş enerji santrali kurmak.



ORGANİZASYON ŞEMASI



SERFİTİKALAR



OPERASYONEL YAPI

PLANLAMA

- Stratejik Planlama
- Yıllık Yönetim Programı
- Yıllık Yatırım Planı (ÇED, Çevre Boyutları)
- Yasal ve Diğer Şartlara Uyum Enerji Ünitesi

ÖNLEME

- Öneri Sistemi
- Düzeltici / Önleyici Faaliyetler (DÖF)
- Eğitimler
- Uygunluğun Değerlendirilmesi

UYGULAMA

- Süreçlerle Yönetim
- Dokümantasyon Şartlarının Sağlanması
- Aksiyon Planlarının Gerçekleşmesinin Takibi

KONTROL – GÖZDEN GEÇİRME

- Stratejik Planlama
- Yıllık Yönetim Programı
- Yıllık Yatırım Planı (ÇED, Çevre Boyutları)
- Yasal ve Diğer Şartlara Uyum Enerji Ünitesi

Ödüllerimizden Bazıları

- İMMİB 2006 İstanbul Demir-Demir Dışı Metaller İhracatçıları Birliği İkincilik Ödülü.
- İMMİB 2007 Anorganik Kimyasallar İhracatında İkincilik Ödülü.
- İMMİB 2007 Anorganik Kimyasallar İhracatında Üçüncülük Ödülü.
- İMMİB 2009 Anorganik Kimyasallar İhracatında İkincilik Ödülü.
- 2011 Yılı Demir ve Demir Dışı Metaller Sektörü İhracatı Birincilik Ödülü.
- Konya Ekonomi Ödülleri 2012 yılında En Çok İstihdam Sağlayan Firma Ödülü.
- 2012 Yılı Demir ve Demir Dışı Metaller Sektörü İhracatı Birincilik Ödülü.
- 2012 Yılı Antalya İhracatçıları Birliği İhracat Birincilik Ödülü.
- 2012 Yılı Kimyevi Maddeler ve Mamülleri İhracatı Birincilik Ödülü
- 2013 Yılı Demir ve Demir Dışı Met. Adi. Met. Sektörü İhracatı Birincilik Ödülü.
- 2013 Yılı Batı Akdeniz İhracatçıları Birliği Birincilik Ödülü.
- 2014 Yılı Demir ve Demir Dışı Metaller Sektörü İhracatı Birincilik Ödülü.
- 2014 Yılı Batı Akdeniz İhracatçıları Birliği İkincilik Ödülü.
- 2014 Yılı Kimyevi Maddeler ve Mamülleri İhracatı İkincilik Ödülü.
- 2017 Yılı Demir ve Demir Dışı Metaller Sektörü İhracatı Birincilik Ödülü.
- 2017 Yılı Kimyevi Maddeler ve Mamülleri İhracatı İkincilik Ödülü.
- 2018 Yılı Batı Akdeniz İhracatçıları Birliği Dördüncülük Ödülü.
- 2018 Yılı Kimyevi Maddeler ve Mamülleri İhracatı İkincilik Ödülü
- 2018 Yılı Demir ve Demir Dışı Metaller Sektörü İhracatı Birincilik Ödülü.
- Anadolu'nun İhracatını En Çok Arttıran Beşinci Şirket Ödülü.

ÇALIŞMA SÜREÇLERİ

Üretim Prosesleri

Maden Çıkarma ve Stoklama

• Seydişehir - Antalya yolu üzerinde fabrikaya yaklaşık 30 km uzaklıkta bulunan boksit maden sahalarından boksit çıkarılarak kamyonlar yardımı ile fabrikaya getirilir. Burada analiz sonucuna göre, değişik panolarda stoklanır.

Kırma Harmanlama

Değişik panolarda stoklanan farklı kalitedeki boksit cevheri, kimyasal ve mineralojik analizleri göz önüne alınarak Bayer Prosesinde işlenebilir homojen ve stabil hammadde sağlamak amacıyla paçal yapılarak Hammadde Hazırlama Bölümünde kırma aşamasından geçirilir ve kapalı boksit deposuna alınır.

Üretim Prosesi

• Kırılmış boksitin Bayer prosesinde çözünürleştirme için gerekli olan tane ebadına düşürülmesi için boksit iki kademeli kapalı devre yaş öğütme işlemine tabi tutulur.

• Otoklav ve Kırmızı Çamur Bölümünde öğütülmüş boksit otoklav bataryalarında yüksek sıcaklık ve basınç altında kostik ile kimyasal reaksiyona tabi tutularak, boksit içerisindeki alumina (Al₂O₃) çözeltiye alınır ve sodyum alüminat çözeltisi elde edilir. Çözünmeyen bakiye kırmızı çamur atığı olarak adlandırılır. Kırmızı çamur altı kademeli yıkama devresinde ters akım prensibine göre sıcak su ile yıkanarak sıvı fazdaki kostik ve alüminanın geri kazanımı sağlanır. 6. kademedan alınan kırmızı çamur pres filtre yardımıyla susuzlaştırılır ve elde edilen filtre keki kamyonlar vasıtasıyla kırmızı çamur atık barajına gönderilir.

• Otoklav ve Kırmızı Çamur Bölümünden elde edilen sodyum alüminat çözeltisi Dekompozisyon ve Hidrat Bölümünde hidroliz reaksiyonu sonucu kristalize edilerek Alüminyum Hidroksit (Hidrat) elde edilir.

• Dekompozisyon ve Hidrat Bölümünden elde edilen zayıf çözelti içerisindeki su, Buharlaştırma Bölümünde buharlaştırılarak çözeltinin Na₂O konsantrasyonu yükseltilir ve elde edilen kuvvetli çözelti Hammadde Hazırlama Bölümüne geri beslenir.

Ürün Eldesi

• Elde edilen Alüminyum Hidroksitin (Hidrat) bir kısmı kalsine edilmek üzere Kalsinasyon Bölümüne, bir kısmı kurutulmak üzere Kurutma ve Öğütme Bölümüne bir kısmı da satılmak üzere depoya sevk edilir.

• Kurutma ve Öğütme Bölümünde, hidratin fiziksel nemi akışkan yataklı kurutucuda uçurularak Kuru Alüminyum Hidroksit (Kuru Hidrat) ürünü elde edilir. Kuru hidratin bir kısmı Öğütme silosuna alınırken bir kısmıda satılmak üzere diğer siloya sevk edilir. Kuru hidratin belirli tane boyutlarına öğütülmesi ile EtiFine 500 tescilli markası ile satışa sunulan Öğütülmüş Alüminyum Hidroksit (Öğütülmüş Hidrat), öğütülmüş ve kristalize edilmiş hidratların belirli bir reçete uygulanarak karıştırılması ile Viskozitesi Ayarlanmış Alüminyum Hidroksit ürünleri elde edilir.

• İnce Kristallendirilmiş Alüminyum Hidroksit (İnce Hidrat) ürünü eldesi için Otoklav ve Kırmızı Çamur Bölümünde elde edilen sodyum alüminat çözeltisi özel filtrasyon işlemlerinden geçirildikten sonra özel olarak hazırlanan aktif aşı ilavesi ile belirlenen şartlarda hidroliz reaksiyonuna tabi tutulur ve kristalize edilen ince ürün özel filtrasyon ve kurutma işlemlerinden sonra satılmak üzere silolara sevk edilir.

• Kalsinasyon fırınlarında kalsine edilen Alüminyum Hidroksit (Hidrat), Alüminyum Oksit (Alümina) ürününe dönüştürüldükten sonra alüminanın bir kısmı Birincil Alüminyum üretiminde kullanılmak üzere Elektrolizhane silolarına bir kısmı da satılmak üzere ticari siloya sevk edilir.

Kireç Üretimi

Çift shaftlı, daire kesitli, dik kireç fırınlarında yüksek kalsiyum içeren kireçtaşlarının (CaCO₃) 900-1000°C de kalsinasyonu ile kireç (CaO) elde edilir. Prosesin istediği tane boyutlarına kırılan kireç, havalı taşıma sistemiyle siloya sevki sağlanır. Hidrat ünitesine silodan sevki gerçekleşir.

Ürün Eldesi Anot Üretimi ve Rodlama

• İthal edilen kalsine petrol koku ve taşkömürü ziftiyle, elektrolizden gelen geri dönüşüm anotlarının belirli oranlarla belirli sıcaklık altında karıştırılarak blok haline getirilmesi işlemiyle yaş anot üretimi gerçekleştirilir. Üretilen yaş anotlar pişirme ünitesine sevk edilir.

• Yaş anot ünitesinden gelen anot bloklar gruplandırılarak pişirme fırınlarına yüklenerek belirli bir süreyle ön ısıtma, ısıtma ve soğutma işlemlerine tabi tutularak pişirme işlemi gerçekleştirilir. Pişmiş anotlar temizlenerek rodlama ünitesine sevk edilir.

• Rodlama ünitesine gelen pişmiş anotlar, anot çatalları ile pik döküm yapılarak rodlama işlemi gerçekleştirilir. Rodlanmış anotlar elektrolizlere sevk edilir. Aynı zamanda rodlama ünitesinde elektroliz hücrelerinden çıkarılan kullanılmış anotlar ve üzerindeki kapama malzemesi, kırma ve eleme işlemlerine tabi tutularak tekrar geri dönüş malzemesi olarak kazanılır ve ilgili proseslerde kullanılır.

Ham Alüminyum Elde Etme

• Hücrelere alümina, anot blok, kriyolit, alüminyum florür, Soda Külü ve Bath Kriyolit şarjı yapılır. Elektrik enerjisi kullanılarak elektroliz yöntemi ile eriyik haline getirilerek ham alüminyum elde edilir.

• Elde edilen ham alüminyum potalar yardımı ile dökümhane müdürlüğü ne sevk edilir.

Siparişe Göre Ürün Hazırlama Satış

• Dökümhane Müdürlüğü'ne sevk edilen ham alüminyum, müşterilerden gelen siparişlere göre uygun kaliteler ve ürünler üretilecek şekilde yapılmış olan üretim planı doğrultusunda ilgili fırına alınır.

• Sipariş alınan ürüne göre fırına ham alüminyum şarjı tamamlandıktan sonra gerekli oranlarda alaşım şarjı yapılarak döküm yapmaya hazırlanır.

• Döküm yapılan yuvarlak ingotlar dökümden gelen dengesiz yapıları homojenlendirmek ve segregasyonları gidermek amacıyla homojen fırınlarında homojenlendirilir. Tartım işlemi tamamlandıktan sonra stoka alınarak stok sahasında istiflenir.

• Eğer alaşımsız bir ürün siparişi varsa direkt potadan konveyörde külçe dökümü gerçekleştirilir.

• Stok sahasına alınan döküm ürünleri satılır.

Hammadde Satın Alma

Satın alınan hammaddelerin giriş kalite kontrol işlemleri yapılır. Hammaddelerin kalite standartlarına uygun olması halinde ürün giriş işlemleri tamamlanır.

Kalite Kontrol Analizleri

Üretim sırasında her aşamada kalite kontrol süreci kapsamında gerekli analizler yapılır.

Satış

Ürünün uygun çıkması durumunda ilgili proses tamamlandıktan sonra stoğa alınır ve satışa hazır hale gelir.

Ürünün uygun olmaması durumunda, "Uygunsuz ürün formları" tutularak ilgili prosese göre yapılması için gereken işlem belirlenir ve düzeltilmek üzere prosese müdahale edilir.

Periyodik Bakımlar

Her sene başında hazırlanan planlı periyodik bakım grafikleri doğrultusunda, her birimde periyodik olarak bakımlar gerçekleştirilir. Yapılan bakımlar sonucunda bakım giderleri maliyetleri vb. takip edilir. 2018 Yılı sonunda kurulumu başlayan BEAM Bakım Programı devreye alma çalışmaları devam etmekte ve 2019 yılı sonunda tüm birimlerin kullanmaya başlamış olması planlanmaktadır. Program tüm fabrikada hayata geçtikten sonra her türlü bakım analizi bu program üzerinden anlık olarak yapılabilecek seviyeye gelecektir.

Pazarlama ve Satış Süreci

Satış ve Pazarlama birimi tarafından iç satış ve dış satış süreçleri için ayrı proses takipleri yapılarak süreçler sonlandırılmak üzere takip edilir.

ETİ ALÜMİNYUM, MADEN ÇIKARMA VE STOKLAMA AŞAMALARINDAN HAMMADDENİN SINIFLANDIRILIP ÜRETİM İŞLEMLERİNE GEÇİLMESİNE, SİPARİŞLERE GÖRE ÜRÜNLERİN HAZIRLANMASINDAN SATIŞ SÜRECİNE KADAR TÜM İŞLEMLERİNİ ULUSLARARASI STANDARTLARA VE KURALLARA UYGUN OLARAK YERİNE GETİRİYOR.

YATIRIMLAR

Eti Alüminyum Yatırımları

Yatırım Alanı	Yatırım Miktarı (Dolar)
Doğalgaz Dönüşümü	5.419.000
İnşaat	51.372.000
İnce Hidrat Bina İnşaat	1.603.000
Dökümhane	25.100.000
Buhar Santrali	52.714.000
Kömür Sahaları Alımı	8.207.000
13 MW Buhar Türbini	7.500.000
Kalsinasyon Fırın Yapımı	10.500.000
Alümina Elektro Filtre	2.500.000
Alümina Pres Filtre	6.500.000
Elektroliz + Anot Pasta	221.500.000
Enerji Dağıtım Ünitesi	38.500.000
İş Makinaları	19.819.000
Laboratuvar	1.600.000
Oymapınar Hes	14.664.000
İzasyon	2.600.000
Çevre ve Altyapı	17.875.000
Makine Teçhizat	19.208.890
Büyük Onarım	14.710.000
İnce Hidrat Yatırımı	6.849.000
Diğer	27.250.000
TOPLAM	555.990.890,00

Fabrika İçinde Fabrika

Eti Alüminyum Tesislerinin yedek parça ihtiyacını karşılamak için tesisin içinde bulunan Makine Teçhizat Fabrikası tezgahları modernize edilmiştir. 17.8 milyon Dolar'a yenilenen fabrikaya CNC tezgahları, kaynak makineleri, testere ve 2 adet İndüksiyon ocağı alındı. Böylece üretim kalitesi ve üretim çeşitliliği artırıldı.

Atık Gazda AB Normlarının Altına İnildi

Seydişehir Entegre Tesisleri'nin gaz salınımı için özelleştirme sonrasında 15 milyon Dolarlık yatırım yapılmıştır. Bu yatırım sonrasında AB normları gaz salınım değerlerinin altında bir seviyeye ulaşılmıştır.

Çin'den 70 Mühendis ve 200 Teknik Personel

Eti Alüminyum, tesisinde dünyadaki son teknolojileri kullanırken, yenileme kapsamında sektörün önde gelen yabancı şirketlerinden danışmanlık hizmeti almıştır. Bu kapsamda, yatırımların devreye sokulması aşamasında önemli kritik ekipman ve malzeme alımlarının yapıldığı Almanya, İsviçre, İsveç, Fransa, Kanada, Finlandiya, Japonya, İngiltere, Polonya gibi ülkelerden süpervizörlerin yanı sıra Çin'den 70 mühendis ve devreye alma elemanı Türkiye'ye getirildi.

Elektrik ve Sudan Tasarruf

Eti Alüminyum'un yenileme çalışmaları sırasında çevre faktörü de en ince ayrıntısına kadar düşünülmüştür. Yatırımlarla elektrik ve su kullanımında ciddi tasarruflar sağlandı. Özelleştirme öncesi 1 ton alüminyum için 17.500 KW elektrik kullanılırken, bu rakam yeni yapılan yatırım sonucunda 13.000 KW'ye düşürüldü. Su kullanımı ise yüzde 50 oranında azaltıldı.

Oymapınar Yüzde 5 Daha Verimli

Özelleştirme kapsamında yer alan Oymapınar Barajı da yapılan yatırımlar ile yenilenmiştir. Avusturyalı VA-TECH firmasıyla ortak çalışmaya gidilerek santralin hidrolik ve elektrik kumanda sistemleri tamamen değiştirilerek modern bir kimliğe kavuşturuldu. 14.6 milyon Dolar yenileme yapılan Oymapınar'da elektrik üretimi yüzde 5 oranında artırıldı.

Elektrolizhaneye 221 Milyon Dolar Yatırım

Eti Alüminyum'un Cengiz Holding bünyesine dahil olduğu 2005 yılında acil yapılması gerekenler gözden geçirildiğinde; o güne kadar yenileme yatırımı yapılmaması nedeniyle tesisin her an durabileceği tespit edildi. Özellikle elektrolizhanelerdeki hücrelerin 2 saatlik durmasıyla elektroliz hücreleri donacağı için sistem 4 yıllık kapanma süreciyle karşı karşıya kalma riski tespit edildi ve bu nedenle sadece elektrolizhane için 221 milyon Dolarlık yatırım yapıldı. Metal kalitesinde minimum yüzde 99.8 saflıkta alüminyum üretme becerisine sahip, SAMİ teknolojisi ile projelendirilip montajı tamamlanan Avrupa'nın en yeni alüminyum elektrolizhanesi ise çevre emisyonları açısından da Avrupa Birliği standartlarında.

70 Milyon Dolar Tasarruf

Tesislerde kullanılan kükürt ve SO2 oranı yüksek 6 nolu Fuel-Oil'in çevreye daha fazla zarar vermemesi için 5 milyon Dolar yatırımla doğalgaz dönüşümü gerçekleştirilmiştir. 2008 yılından sonra tesislerde doğalgaz kullanılmaya başlandı. Yerli kömürün de devreye girmesiyle birlikte yılda 70 milyon Dolarlık yakıt tutarının Türkiye'de kalması sağlandı.

Seydişehir ve Çumra Doğalgaza Kavuştu

Eti Alüminyum için Seydişehir'e çekilen doğalgaz hattı gerekli izinler alınarak kullanılmaya başlanmıştır. Tesislerin doğalgaza geçmesinin ardından EPDK, Seydişehir ve Çumra ilçesi dağıtım ihalesini sonuçlandırdı ve ilçe doğalgaza kavuştu.

Atık Buhardan 13 MW Enerji

Buhar türbini 7 milyon 500 bin Dolar'a yenilenerek, tesislerin buhar ihtiyacı güvenilir ve ekonomik bir sistemle karşılanmaya başlamıştır. Yeni yapılan buhar türbini sayesinde 13 MW enerji üretimi sağlanarak maliyetler de aşağı çekildi.

10 Yılda 200 Milyon Dolar

Oymapınar ve Seydişehir'de yapılan yatırımlar sonucunda ilave 62 Milyon Kwh/yıl enerji üretim artışı sağlanmıştır. Tüm tesislerde toplam 180 milyon Kwh/yıl enerji tasarrufu sağlandı. Böylece elektrik üretim artışı ve tüm enerji tasarrufu 242 Milyon Kwh/yıl oldu. Eğer doğalgaz santrali ile elektrik üretilseydi, bu enerjiyi üretmek için 60 Milyon m3/yıl doğalgaz tüketilecekti. Bu da dışarıya yıllık 20 Milyon Dolar, 10 yıllık periyotta ise 200 milyon Dolar ödemek anlamına geliyordu. Bu ödemenin önüne geçilerek milli ekonomiye önemli katkı sağlandı.

Devreye Alınan Yeni Sistemler

Prebaked Sistemi ile üretim yapılan elektrolizler devreye alındı. GTC (Gaz Temizleme Sistemi) devreye alınmıştır. Ayrıca Anot Rodlama, Yaş Anot Hazırlama, Anot Pişirme ve FTC (Gaz Temizleme Sistemi) ünitelerinin kurulumu tamamlanmış olup 2017 yılında devreye alınmıştır. Yeni akışkan yataklı kalsinasyon fırınının devreye alınması ile beraber alumina ürününün fiziksel ve kimyasal kalitesi artırılarak alüminyum üretim prosesine daha uygun ve stabil hammadde sağlanmıştır. Bunun yanında kalsinasyon işlemi sırasında doğalgaz kullanımından kaynaklı enerji tüketiminde de % 20'in üzerinde tasarruf yapılmıştır.

Kırmızı çamur atığının susuzlandırılması projesi kapsamında pres filtrenin devreye alınması ile beraber kırmızı çamur nemi % 70'den % 30'a düşürülmüş, dolayısı ile atık barajına atılan atık miktarı en az % 55 azaltılmıştır. Aynı zamanda sıvı fazın proses içerisinde kalması ile beraber yıllık 3000 tona kadar kostik ve 1500 tona kadar alümina geri kazanımı sağlanmaktadır.

**ETİ ALÜMİNYUM TESİSLERİNİN
ÖZELLEŞTİRİLEREK CENGİZ HOLD-
İNG BÜNYESİNE KATILMASININ
ARDINDAN GEÇEN SÜRE İÇİNDE
TESİSE 556 MİLYON DOLARLIK
YATIRIM YAPILMIŞTIR.**

SEKTÖRE VE ÜLKE EKONOMİSİNE KATKI

Sektöre ve Ülke Ekonomisine Kazandırılanlar

2015 yılında Eti Alüminyum A.Ş.'de tamamlanan elektrolizhaneler yatırımı ile Türkiye'nin alüminyum ihtiyacının %13,5'i karşılanmaya başlamıştır.

- Eti Alüminyum A.Ş., Türkiye'nin Tek Birincil Alüminyum Tesisi olarak Türkiye ihtiyacının % 13,5'ini karşılama kapasitesine sahiptir.
- Şirket, 1 mikrona kadar Halogen Free Flame Retardant (Halojen içermeyen Alevlenme Geciktirici) olarak kullanılabilen Alüminyum Hidroksit üretimi yapabilen Türkiye'nin ilk ve tek, Avrupa'nın ise sayılı firmalardan biri.
- Türkiye' de üretilmeyen 2000, 5000 ve 7000 grubu döküm alaşımları, özel alaşımlı yassı ingot ve yuvarlak ingot, Eti Alüminyum A.Ş. ile üretilmeye başlandı. Savunma, uçak, otomotiv alanında kullanılan bu ürünler sayesinde milyonlarca doların ülkede kalması sağlandı.
- Tesislerde kullanılan kükürt ve SO2 oranı yüksek 6 nolu Fuel Oil'in çevreye daha fazla zarar vermemesi için 5 milyon Dolar yatırımla doğalgaz dönüşümü gerçekleştirildi.
- 2008 yılından sonra tesislerde doğalgaz kullanılmaya başlandı. Yerli kömürün de devreye girmesiyle birlikte yılda 70 milyon dolarlık yakıt tutarının Türkiye'de kalması sağlandı.

İhracat

Eti Alüminyum, ürettiği ürünlerin yaklaşık %38'ini, 55 ülkeye ihraç etmektedir. Alüminyum Hidroksit (Hidrat) ve Yuvarlak İngot başta olmak üzere tüm ürünlerin ihracatını yapan Eti Alüminyum A.Ş.; Arjantin, İspanya, İtalya, Şili, Kolombiya, Mısır, Tunus, ABD ve Endonezya başta olma üzere dünyanın dört bir yanına ürünleri ile ulaşmaktadır.

Uçak ve Otomotiv Sektörü

Eti Alüminyum, ürettiği ürünlerin yaklaşık %38'ini, 55 ülkeye ihraç etmektedir. Alüminyum Hidroksit (Hidrat) ve Yuvarlak İngot başta olmak üzere tüm ürünlerin ihracatını yapan Eti Alüminyum A.Ş.; Arjantin, İspanya, İtalya, Şili, Kolombiya, Mısır, Tunus, ABD ve Endonezya başta olma üzere dünyanın dört bir yanına ürünleri ile ulaşmaktadır.

Bu sayede Türkiye'de endüstriyel ve kimyasal ürünlerin geliştirilmesi, yeni ürünlerin pazara sunulması imkanı doğmuştur. Yapılan modernizasyon çalışmaları ile kalitede standartları yükseltilmiş ve yeni ürünler üretilerek dünya pazarlarının da kapısı açılmış, Türkiye'de üretilmeyen 2000, 5000 ve 7000 grubu döküm alaşımları, özel alaşımlı yassı ingot ve yuvarlak ingot üretilmeye başlanmıştır.

Eti Alüminyum, 1 mikrona kadar Halogen Free Flame Retardant (Halojen içermeyen Alevlenme Geciktirici) üretimi yapabilen Türkiye'nin ilk ve tek, Avrupa'nın ise sayılı firmalardan biri olmasıyla da dikkat çekmektedir.



ETİ ALÜMİNYUM A.Ş. SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK YAKLAŞIMI

Planlama

(Stratejik planlama, yıllık yönetim programı, yıllık yatırım planı ÇED, Çevre boyutları), Yasal ve Diğer şartlara uyum)

Uygulama

Kontrol ve gözden geçirme, iyileştirme
(Yönetimin kontrolü, iç-dış denetim, resmi kurum denetimi vb)

Önleme

(öneri sistemi, eğitimler vb)

Bağlı Olunan Odalar

Birlikler Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği Konya Sanayi Odası

Seydişehir Sanayi ve Ticaret Odası

Antalya İhracatçılar Birliği

İstanbul Ticaret Odası Orta Anadolu İhracatçılar Birliği

İstanbul İhracatçılar Birliği

İstanbul Kimyevi Maddeler ve Mamuller İhracatçılar Birliği

Hacı Şaban Cengiz Vakfı

Sahip Olunan Kalite Standartları

TS EN ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi

TS EN ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi

TS ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi

TS ISO 10002 Müşteri Memnuniyeti Yönetim Sistemi

TS ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi

27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi (Oymapınar HES İşletmesi)



ETİ ALÜMİNYUM A.Ş. SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK YAKLAŞIMI

Alaşımlı Külçelerin Standartları Karşılama Tabloları Alloyed Ingots Equivalent International Standard

ETİNORM	TSE	GERMANY DIN	USA AA	FRANCE NF	ENGLAND BS	ISO	CSA	A.S.T.M
ETİAL-110	AlSi5Cu3	-	319	319	LM4	AlSi5Cu3	SC53	BC640
ETİAL-120	AlSi 5	AlSi5	B443	B443	LM18	AlSi 5	S5	S5A
ETİAL-140	AlSi 12	G-AlSi 12	A413	A413	LM6	AlSi 12	-	A13
ETİAL-141	AlSi 12Fe	GD -AlSi 12Fe	413	413	LM 20	AlSi 12Fe	S12P	S12C
ETİAL-145	-	-	A332	A332	LM 13	-	L2551	SN122A
ETİAL-147	-	-	-	-	-	-	-	-
ETİAL-150	-	-	-	-	-	-	-	-

ECG (iletken) ve Alaşımsız Külçelerin Standartları Karşılaştırma Tabloları Conductive Ingots And Unalloyed Ingots Equivalent International Standards

STANDARDS	ETİNORM	TSE	GERMANY DIN	USA AA	FRANCE FF	ENG. BS	ITALY UNI	ISO	CSA	A.S.T.M
ECG (iletken) Conductive	ETİAL- 7E	-	EAl99,07	EC	A6/L	1E	-	-	-	-
	ETİAL- 6E	-	EAl99,6	EC	A6/L	1E	-	-	-	-
	ETİAL- 8/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ALAŞIMSIZ UNALLOYED	ETİAL- 8	Al99,8	Al99,8	1080	A 8	1 A	P-ALP99,8	AL99,8A	-	-
	ETİAL- 7	Al99,7	Al99,7	1070	A 7	L 48	P-ALP99,7	AL99,7	-	-
	ETİAL- 6	-	-	1060	A 6	-	-	Al99,6	9970	ER1060
	ETİAL- 5	Al99,5	Al99,5	1050	A 5	1 B	4507	Al99,5	9950	-
	ETİAL- 3	-	-	1030	A 4	-	-	Al99,3	-	-
	ETİAL- 1	Al99	Al99,0	1200	-	-	-	Al99,0	-	-
	ETİAL- 0	Al99Cu	Al99,0	1100	A 45	1 C	P-ALP99,0	Al99,0Cu	9900	1100



ETİ ALÜMİNYUM A.Ş. SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK YAKLAŞIMI

İşlem Alaşımlarının Mukayese Edilebileceği Standartlar Equivalent International Standards

ETİAL	TSE	GERMANY DIN	USA AA	FRANCE NF	ENGLAND BS	ITALY UNI	ISO	CSA	A.S.T.M
ETİAL-20	AlCuBiPb	AlCuBiPb	2011	A-U5PbBi	FCI	P-AlCu5,5Pb	AlCu6BiPb	CB60	CB60A
ETİAL-21	AlCuSiMn	AlCuSiMn	2014	A-U4 SG	H15	P-AlCu4,SiMnMg	AlCu4SiMg	-	2014
ETİAL-22	AlCuSiMg1	AlCuSiMg1	2017	A-U4 G	-	P-AlCu4MgMn	AlCu4MgSi	CM41	CM41A
ETİAL-24	AlCuMg2	AlCuMg2	2024	A-U4G1	L97	P-AlCu45MgMn	AlCu4Mg1	CG42	2024
ETİAL-30	AlMnCu	AlMnCu	3003	A-M1	-	P-AlMn1,2Cu	AlMn1Cu	MC10	3003
ETİAL-31	AlMn1Mg1	AlMn1Mg1	3004	A-M1G	-	P-AlMn1,2Mg	AlMn1Mg1	-	3004
ETİAL-33	AlMn1	AlMn1	3103	A-M	N 3	3568	AlMn1	-	-
ETİAL-35	AlMn0,5Mg0,5	AlMn0,5Mg0,5	3105	-	N 31	-	AlMn0,5Mg0,5	-	-
ETİAL-43	-	-	7178	-	-	-	AlZn7MgCu	-	-
ETİAL-44	AlZnMgCu1,5	AlZnMgCu1,5	7075	A-Z5Gu,5	DDT5074A	P-AlZn5,5MgCu	AlZn5,5MgCu	ZG62	7075
ETİAL-50	AlMg0,8	AlMg1	5005	A-G0,6	N 41	P-AlMg0,8	AlMg1	B57S	G1B
ETİAL-51	AlMg1,5	-	5050	A-G1,5	-	P-AlMg1,5	AlMg1,5	ER50	ER50
ETİAL-52	AlMg2,5	AlMg2,5Cr	5052	A-G2,5C	N 4	P-AlMg2,5	AlMg2,5	5052	5052
ETİAL-53	AlMg3	AlMg3	5754	A-G3	N 5	P-AlMg3,5	AlMg3	5154	5154
ETİAL-58	AlMg4.5Mn,3	-	5083	-	-	-	-	-	-
ETİAL-54	AlMg2Mn0,3 ,5	AlMg2M	5251	A-G2m	L 80	P-AlMg2Mn	AlMg2	-	-
ETİAL-60	AlMgSi0,5	AlMgSi0,5	6063	A-GS	H 9	-	AlMg0,7Si	6063	6063
ETİAL-61	AlMgSi I	AlMgSi I	6351	A-SGM	H 30	P-AlSiMgMn	AlSiMg0,5Mn	-	-
ETİAL-62	AlMgSi 1	AlMgSi 1	6082	A-SGM 0,7	H-30	P-Al Si 1 Mg Mn	-	-	-
ETİAL-64	-	E-AlMgSi	6463	A-GS/L	91-E	P-AlSi0,5Mg	-	-	-
ETİAL-65	AlMgSiCu	AlMgSiCu	6061	6061	H-20	P-AlMgSiCu	AlMgSiCu	-	-
ETİAL-98	AlFeSi	AlFeSi	8011	-	-	-	-	-	-

SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK YAKLAŞIMI

Kalite ve Müşteri Memnuniyeti Politikası

Şirketimiz Dünya’da ve Türkiye’ de Alüminyum üreten entegre tesislerden biri olup, ülkemiz ve Dünya standartlarına uygun üretim yapmak amacıyla;

- Sürekli iyileştirme çalışmaları ve müşteri odaklı yaklaşımıyla kurum politikasına ve yasal mevzuata uygun,
- Çalışanların sürekli eğitimle bireysel ve teknolojik gelişiminin sağlandığı,
- Ölçülebilir ve gerçekleştirilebilir proses değerlerine ulaşabilmeyi hedefleyen,
- Şikâyetlere şeffaflık, gizlilik ve objektiflik ilkesiyle yaklaşan ve şikâyetlerin çözümü için müşterilerimize mali yükümlülük getirmeyen,
- Diğer Yönetim Sistemleri ile desteklenen,
- Yasal şartlara, müşteri şartlarına ve KYS şartına uyacak,

Bir Kalite Yönetim Sistemi kurarak, ürettiğimiz bütün ürünlerde kalitenin sürekli artırılması ve müşteri odaklılığın ön planda tutulması ana politikamızdır.

Çevre ve İş Sağlığı Güvenliği Politikası

Bu amaçla;

- Çevre ve İSG ile ilgili ulusal ve uluslararası yasal mevzuat ve düzenlemelere uyacağımızı,
- Başta çalışanlar olmak üzere müşteri, tedarikçi, altyüklenici ve diğer operasyonel paydaşlar olmak üzere Çevre ve İSG konusunda bilgi ve farkındalık düzeyinin artırılmasına yönelik faaliyetleri yürüteceğimizi, paydaşlar olmak üzere Çevre ve İSG konusunda bilgi ve farkındalık düzeyinin artırılmasına yönelik faaliyetleri yürüteceğimizi,
- Gerçekleşen kaza ve olayların tekrarlanmasını önlemek için sürekli iyileştirme yapacağımızı,
- Çevresel kirliliğe yönelik önlemler alacağımızı Çevre performansını sürekli olarak geliştireceğimizi,
- Çevreye duyarlı yatırımlar gerçekleştirmede öncü olmak, yeni yatırımların çevresel etkilerini ve insan sağlığına gelebilecek tehlikeleri önceden belirleyip değerlendirerek, çevrenin korunmasını, sağlıklı, güvenli ve çevreye duyarlı işletmelerin kurulmasını sağlayacağımızı,

• Tüm çalışanlarımız için çevreye duyarlı, güvenli ve hedefi sıfır kaza olan bir çalışma ortamı sağlamak için, Çevre ve İSG Eğitim, Risk ve Fırsat Analizi, Sağlık gözetimi, performansını geliştirerek sürdürüleceğimizi,

• Çalışanların ve çalışan temsilcilerinin İş Sağlığı ve Güvenliği süreçlerine aktif katılımını destekleyeceğimizi ve bilgi paylaşımında şeffaf olacağımızı,

• Çalışma ortamındaki tehlikeleri ortadan kaldırma, daha güvenli bir çalışma ortamı sağlamak amacı ile Yönetim, Çalışan temsilcisi ve Çalışan işbirliğini sürdüreceğimizi,

• Doğal kaynak tüketimi, iklim değişikliği ve emisyonları kontrol altında tutarak arıtma veya bertaraf ihtiyacını azaltmak, üretimde temiz teknolojiler kullanarak atıkların kaynağında azaltımını ve doğal kaynakların verimli kullanılmasını sağlayacağımızı,

• Çevre ve İSG Yönetim Sisteminin devamlılığını ve periyodik gözden geçirmelerle sürekli iyileştirmeyi sağlayacağımızı taahhüt ederiz.

Enerji Politikası

Şirketimiz Dünya’da ve Türkiye’de Alüminyum üreten entegre tesislerden biri olup, Dünya standartlarına uygun üretim yapmak, enerji tüketimi ve maliyetlerini azaltmak, faaliyetlerinin uzun vadeli çevresel ve ekonomik sürdürülebilirliğini teşvik etmek amacıyla çalışmaktadır.

Bu amaçla;

- Enerji performansımızı ve EnYS’ yi sürekli iyileştirmek,
- Çalışanların sürekli enerji eğitimleriyle bireysel ve teknolojik gelişimini sağlamak,
- Enerji amaç ve hedeflerimize ulaşmak için gerekli bilgi ve kaynakları temin etmek,
- Enerji ile ilgili yasal ve diğer şartlara uymak,
- Tesislerimizde enerji performans iyileştirilmesi adına; ekipman, sistem ve süreçlerin tasarımı ve modifikasyonu için çalışmak,
- Etkili enerji verimli ürün ve hizmetleri temin etmek ve kullanmak,

Enerji politikamızdır.

İnsan Hakları

Eti Alüminyum; kuruluşundan bugüne tüm paydaşlarıyla ilişkilerinde İnsan Hakları Evrensel Beyanname ile uyum içinde hareket etmektedir. Bu hakların her birine duyduğu saygı, iş sürecinin her aşamasında dikkate almaktadır.

Bu anlayışa; burs, staj ve işe yerleştirme prosedürleri, personel yönergesi, sosyal yardım yönetmeliği, personel avans yönetmeliği, performans yönetim sistemi, çalışan memnuniyeti geri bildirim ve öneri çalışmaları, örnek olarak verilebilir.

Yolsuzlukla Mücadele

Sorumluluğunu aldığı her projede, tüm detaylara dahil olan bir yönetim tarzıyla çalışan Cengiz Holding kuruluşlarından Eti Alüminyum, benimsediği kurumsal yaklaşımla tüm süreçlerde eksiksiz bir planlama ve temel ilkeler ile hareket etmektedir. Tecrübeli, özgüvenli, kontrol edebileceği riskleri alan ve iş tamamlayıcı bir yönetim becerisi ortaya koyan Eti Alüminyum A.Ş., iş süreçlerinde karşılaşılabilecek yolsuzluk vakalarına izin vermemek üzere önlemlerini alırken, hesap verebilirlik, şeffaflık kriterlerini ve ahlaki değerleri önceliklendirerek çalışmalarına devam etmektedir. Bu anlayıştan hareketle.

• 2016 yılı içerisinde fabrika sahası ve çevresinin güvenlik kamera sistemleri ile donatılarak daha etkin koruma yapılması planlanmıştır.

• Fabrika alanında Özel Güvenlik Birimi tarafından meydana gelebilecek her tür olaylara karşı caydırıcı önlemler kapsamında; Kapı giriş çıkışlarında araç ve personel kontrolü 24 saat kesintisiz şekilde yapılmış ve yapılmaya devam etmektedir. Bugüne kadar meydana gelen olaylarda etkin müdahaleler yapılarak, ilgili şahıslar hakkında gerekli yasal işlem yapılmıştır.

• Oymapınar HES işletmesi için 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim sistemi çalışmalarına başlanmış ve 2016 yılında denetimden geçerek belge alınmıştır.

• Yıl içerisinde belirli dönemlerde finansal olarak iç denetim ve bağımsız denetimler gerçekleştirilmektedir.

İç Denetim Firmaları:
Birleşik Uzmanlar Yeminli Mali Müşavirlik A.Ş.

ÜRÜN SORUMLULUĞU

Ürün Kalite Standartlarının Belirlenmesi ve Artırılması

Eti Alüminyum, Alümina müdürlüğü ürünlerinde müşteri ihtiyaçlarına göre kalite standartları belirlenirken, dökümhane müdürlüğü ürünlerinde hem müşteri ihtiyaçları hem de dünyada kabul görmüş kalite standartlarına göre üretim yapmaktadır. Gerek kaliteyi artırmak, gerekse piyasanın ihtiyaçlarını karşılamak adına ürün geliştirme çalışmalarına aralıksız olarak devam edilmektedir. Alümina müdürlüğü bünyesine ürün geliştirme çalışmaları neticesinde daha kaliteli ürün elde edilmesini sağlayacak filtre alımları gerçekleştirilmiştir.

Dökümhane müdürlüğü bünyesine yuvarlak ingot üretimi sonrasında yapılan homojenizasyon işleminin daha kaliteli olması daha iyi bir homojen ürün elde edilmesi için sürekli homojen sistemi alınmış ve 2015 yılında kurulumu başlayıp 2016 yılı içinde tam anlamıyla kullanılmaya başlanmıştır.

Elektrolizlerde ürün kalitesini, verimliliği ve kapasiteyi artırmak, maliyeti düşürmek için sistemi tamamen değiştirilen sıfırdan bir modernizasyon çalışması gerçekleştirilmiş ve 2015 yılında faaliyete geçirilmiştir. Aynı zamanda elektrolizin teknoloji değişimi ile birlikte anot üretim teknolojisi de değişmiş olup buna bağlı olarak yeni anot üretim tesisleri kurularak 2017 yılında devreye alınmıştır.

Kalite Yönetimi

Eti Alüminyum A.Ş. 9001 Kalite Yönetim Sistemi, 14001 Çevre Yönetim Sistemi, 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi, 10002 Müşteri Memnuniyeti Yönetim Sistemi, 50001 Enerji Yönetim Sistemi belgelerine sahip olup sürekli iyileşme kapsamında iç denetimlerini yaparak sistemi geliştirmek, gerekli revizyonları gerçekleştirmek adına ilgili çalışmaları düzenli olarak takip etmektedir. Her yıl TSE tarafından denetime tabi olup belge devamlılığını başarı ile sağlamaktadır.

2015 yılı içerisinde Oymapınar HES işletmesinde 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi belgesi alım çalışmaları başlamış ve 2016 yılı içinde geçirilen denetimin başarılı olması sonucu bu belge alınmıştır.

Ar-Ge Faaliyetleri

Madencilik ve metalürji sektörlerinde ciddi oranda Ar-Ge yatırımları yapan Cengiz Holding'in bundan sonraki süreçte hedeflediği yurt dışı yatırımlarının odağında aynı zamanda Ar-Ge çalışmaları da yer alıyor. Bu noktadan hareketle Holding, yurt dışında faaliyet alanlarıyla ilişkili kuruluşlarla işbirliği yaparak ticari büyümeyi yakalamayı hem de know-how anlamında bir işbirliği gerçekleştirerek gelişimine devam etmeyi amaçlıyor. Bu sayede Cengiz Holding, yerleşik, sürekli gelişen bir araştırma geliştirme kültürünü Grup'a kazandırmak üzere girişimlerde bulunuyor. Cengiz Holding, büyüme stratejisini şekillendirirken yapmayı hedeflediği işbirlikleri ile sadece finansal büyüme değil, bilgi birikimi, teknolojik altyapı anlamında birikimini artırmayı ve bu duruşunu sağlamlaştırmayı amaçlıyor.

Eti Alüminyum bünyesinde Kalite Kontrol ve Arge birimi altında devam eden Araştırma Geliştirme çalışmaları 2019 yılında bağımsız bir Ar-Ge birimi kurulmasıyla faaliyetlerine daha verimli olarak devam etmektedir. Kalite Kontrol ve Arge Birimi 2018 yılında yapımı tamamlanan 1500 m2'lik alana kurulu yeni laboratuvar binasında çalışmalarına devam etmektedir. Mevcut yeni yerleşkesinde ISO 17025 belgesi alınması hedeflenmektedir.

2009 yılında başlatılan TÜBİTAK-TEYDEB projelerinin 8 tanesi başarıyla tamamlanmış, 2019 yılında başvurusu yapılan KIRMIZI ÇAMURDAN SİNER YÖNTEMİ İLE KOSTİK VE ALÜMİNYUM GERİ KAZANIMI projesi devam etmektedir. Kalite Kontrol ve Ar-Ge birimi olarak istihdam edilen personel sayısı 43, Cengiz Ar-Ge biriminin ise 9'dur. Kimya Mühendisleri, Cevher Zenginleştirme, Maden Mühendisi, Kimyager, Fizikçi ve Kimya Teknikerler görev yapmaktadır.

2009 yılından bu yana üretilen ürünlerin değişik sektörlerdeki kullanıcıları araştırılarak fiziksel ve kimyasal özelliklerine göre yeni ürünler geliştirilmektedir. Bu sayede ithalatın azaltılması ve ihracatın artırılması hedeflenmektedir.

Eti Alüminyum Cengiz Holding tarafından devralındığında yılda 3-4 bin ton civarında üretilen ara kimyasallar, bugün itibarıyla 200 bin tonun üzerinde bir miktar ile üretiliyor ve 60 ülkeye ihraç ediliyor. Katma değeri yüksek olan özel ürünler için hem Eti Alüminyum A.Ş. tek başına, hem de yurt içi ve yurtdışındaki Arge kuruluşları ile Ar-Ge çalışmalarını sürdürmektedir. Çalışan personelinin Üniversitelerin yüksek lisans ve Doktora programlarına katılımını destekleyerek eğitim seviyesini yükseltmektedir.

Müşteri Memnuniyeti

Madencilik ve metalürji sektörlerinde ciddi oranda Ar-Ge yatırımları yapan Cengiz Holding'in bundan sonraki süreçte hedeflediği yurt dışı yatırımlarının odağında aynı zamanda Ar-Ge çalışmaları da yer alıyor. Bu noktadan hareketle Holding, yurt dışında faaliyet alanlarıyla ilişkili kuruluşlarla işbirliği yaparak hem ticari büyümeyi yakalamayı hem de know-how anlamında bir işbirliği gerçekleştirerek gelişimine devam etmeyi amaçlıyor. Bu sayede Cengiz Holding, yerleşik, sürekli gelişen bir araştırma geliştirme kültürünü Grup'a kazandırmak üzere girişimlerde bulunuyor. Cengiz Holding, büyüme stratejisini şekillendirirken yapmayı hedeflediği işbirlikleri ile sadece finansal büyüme değil, bilgi birikimi, teknolojik altyapı anlamında birikimini artırmayı ve bu duruşunu sağlamlaştırmayı amaçlıyor.

BAŞARILI TÜBİTAK TEYDEB DESTEKLİ AR-GE PROJELERİ

- 3090512 – 2009/1-2011/2 – Alüminyum Hidroksitin Saflığının ve Beyazlığının Geliştirilmesi
- 3090600 – 2009/2-2010/2 – Wagstaff Air Slip Döküm Teknolojisi Kullanarak AA 7003 Alüminyum Alaşımlı Bilet Üretilmesi
- 3090768 – 2010/1-2011/2 – Soderberg Teknolojisinde Nokta Besleme
- 3100088 – 2010/1-2012/2 – Alümina Üretim Tesisinde Meydana Gelen Kabukların Oluşum Mekanizmasını Anlamak, Buharlaştırma Batarlayalarında ve Otoklav Ön Isıtıcılarında Kabuk Oluşumunu Önlemek
- 3100092 – 2010/1-2012/1 – Alüminyum Hidroksitin Al₂O₃'e Dönüşümü Sırasında Gelişen Faz Dönüşümleri, Partiküllerin Fiziksel Özelliklerindeki Değişimler ve Alüminyum Oksit Türünün Elektroliz Performansına Etkileri
- 3100296 – 2010/1-2012/1 – Sandy Alümina Üretim Şartlarının Geliştirilmesi İçin Proses Parametrelerinin Alüminyum Hidroksitin Oluşumunda Tane Boyutu Dağılımına Etkilerinin Belirlenmesi
- 3100309 – 2010/2-2012/2 – Boksitten Gelen Silisyumun Fiziksel ve Kimyasal Reaksiyonlarla Uzaklaştırılması ve Bu Yolla Alümina Üretiminde Kullanılan Kostik Miktarının Azaltılması
- 3160623 – 2016/2-2017/2 – Polimerik Malzemelerde Yanmayı Geciktirici Katkı Maddesi Olarak Kullanılan İnce Kristallendirilmiş Alüminyum Hidroksit Üretimi ve Proses Tasarımı
- 3190061 – 2019/1 – Devam Ediyor – Bayer Prosesinin Atığı Olan Kırmızı Çamurdan Sinter Yöntemi İle Kostik ve Alüminyum Geri Kazanımı

Türkiye'de üretilemeyen yeni ürünlerle ve müşterilerimizin ihtiyaçlarına, beklentilerine uygun, kalite standardı yüksek ürünlerimizle üretim ve Ar-Ge faaliyetlerimize devam ediyoruz.

ETİ ALÜMİNYUM ÇALIŞANLARI

İnsan Kaynakları Politikası

Eti Alüminyum A.Ş., insan gücünün en önemli sermayesi olduğuna ve başarının insanlarla elde edileceğine olan inançla;

Sektöründe ilkleri başaran Eti Alüminyum A.Ş., girişimcilik ve yenilikçilik ruhuyla kaliteli üretim yapmak, müşteri beklentilerini karşılamak ve rekabet gücünü artırmak üzere; sektördeki lider konumunu sürdürmek ve kendini geleceğe taşımak için, çalışanlarının farklı bakış açılarından ve fikirlerinden yararlanarak, şirketin vizyon, misyon ve iş stratejilerini destekleyecek doğrultuda mevcut süreçlerin iyileştirilmesi, yeni süreçlerin geliştirilmesi ve daha etkin uygulanabilmesini temel hedef olarak benimsemiştir.

Bu temel hedefleri gerçekleştirme doğrultusunda şekillenen ilkeler ise şu şekildedir:

- Cinsiyet ve ırk ayrımcılığına izin vermemek
- Zorla çalıştırma yaptırmamak
- Çocuk işçi çalıştırmamak
- Emeğe değer vererek personelin özlük haklarını korumak
- Farklı bakış açıları ve yeni fikirlerden yararlanarak insan kaynağını verimli kullanmak
- Çevreye, iş sağlığı ve güvenliğine, kalite standartlarına duyarlı çalışanlar ile işbirliği yapmak
- Optimum verimlilik için motivasyon sağlamak
- Mesleğinde uzman, motivasyonu yüksek, sosyal yetkinliğe sahip, değişime açık, katma değer yaratacak çalışan profili oluşturmak

Bu temel prensiplerden hareketle Eti Alüminyum A.Ş. insan kaynağını geliştirmek, doğru yönetmek, yönlendirmek ve her durumda moral ve motivasyonunu en üst düzeyde tutarak aile bilinci oluşturmak, motivasyonunu artırıcı uygulama ve mesleki eğitimlerle çalışanlarına, öğrencilere staj imkanları vererek de yetişmiş işgücü potansiyeli oluşturup piyasaya destek olmaktadır.

Eti Alüminyum A.Ş.'nin faaliyet gösterdiği Konya'nın Seydişehir ilçesinde bulunan meslek liselerinden her yıl, düzenli olarak stajyer alımı yapılmakta, iş başvuruları sürecinde daha önce kurumda staj yapmış olanlara öncelik tanınmaktadır. Ayrıca, Ahmet Cengiz Mühendislik Fakültesi öğrencilerine stajlarını tesiste yapma imkanı sağlanmakta ve gerekli durumlarda üniversite-sanayi işbirliği yapılmaktadır.

MESLEĞİNDE UZMAN, MOTİVASYONU YÜKSEK, SOSYAL YETKİNLİĞE SAHİP, DEĞİŞİME AÇIK, KATMA DEĞER YARATAÇAK ÇALIŞANLARIMIZ SAYESİNDE HEDEFLERİMİZE ULAŞIYORUZ.



ETİ ALÜMİNYUM A.Ş. ÇALIŞAN PROFİLİ

YILLAR	İLKOKUL	ORTAOKUL	LİSE VE DENGİ OKULLAR	ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ	DİĞER MESLEK LİSELERİ	ÖN LİSANS	LİSANS	YÜKSEK LİSANS / DOKTORA	TOPLAM
2016	195	97	127	510	83	157	121	12	1302
2017	201	90	154	581	91	213	129	16	1475
2018	193	89	156	605	97	228	135	18	1521
2019/EKİM	188	89	156	606	100	238	136	18	1531

31.12.2018 tarihi itibariyle	Memur/işçi Personel		İdari Personel		Mühendis		Toplam		Genel Toplam	Beyaz Yaka	Mavi Yaka
	K	E	K	E	K	E	K	E			
ANTALYA	1	11	0	1	0	0	1	12	13	132	1389
OYMAPINAR	0	46	0	1	0	2	0	49	49		
SEYDİŞEHİR	11	1357	1	25	9	56	56	1438	1459		
TOPLAM	12	1414	1	27	9	58	58	1499	1521	1521	
YABANCI PERSONEL	2	7	0	0	0	0	0	7	9		9

31.12.2019 TARİHİ İTİBARIYLA YAŞ DAĞILIMI	PERSONEL SAYISI
20-25 YAŞ ARALIĞINDA	154
26-30 YAŞ ARALIĞINDA	238
31-35 YAŞ ARALIĞINDA	257
36-40 YAŞ ARALIĞINDA	416
41-45 YAŞ ARALIĞINDA	307
46-50 YAŞ ARALIĞINDA	112
51-55 YAŞ ARALIĞINDA	16
56-60 YAŞ ARALIĞINDA	9
61-69 YAŞ ARALIĞINDA	12
TOPLAM PERSONEL SAYISI	1521

2018 YILI PERSONEL YAŞ ORTALAMASI	37	2017 YILI ÇALIŞAN DEVİR HIZI	6,29
2017 YILI PERSONEL YAŞ ORTALAMASI	36	2018 YILI ÇALIŞAN DEVİR HIZI	3,25
2016 YILI PERSONEL YAŞ ORTALAMASI	37		

ETİ ALÜMİNYUM ÇALIŞANLARI

Çalışma Standartları

Bir aile şirketi olarak kurulan ve yönetim kademelerinde Cengiz Ailesi üyelerinin yer aldığı Grup; profesyonel yöneticileri, her bir departmanda kendi alanında uzman ve deneyimli insan kaynağı ile projelerinde sürdürülebilir bir başarı yakalamaktadır. Cengiz Holding kuruluşu olan Eti Alüminyum A.Ş.'de sahada görevli tüm çalışanlarından en üst kademeye kadar aynı bağlılık ve disiplin ile çalışmaktadır.

Cengiz Holding organizasyonu, üst düzey yönetimden tabana kadar tüm birimlerin süreçlerden haberdar olduğu şeffaf bir yapıya sahiptir. En önemli sermayesinin insan kaynağı olduğuna inanan Eti Alüminyum A.Ş.'de insan kaynakları politikası; mesleğinde uzman, motivasyonu yüksek, sosyal yetkinliğe sahip, katma değer üreten çalışan profili oluşturmak, insan kaynağını doğru yönetmek, yönlendirmek ve geliştirmek üzerine kuruludur. Bu çerçevede Grubun insan kaynakları temel politikaları Eti Alüminyum A.Ş. tarafından da benimsenmektedir:

- Doğru kişilerin doğru pozisyonlarda istihdamını sağlamak,
- Yeni pozisyonlar için öncelikle Grup içerisindeki insan kaynağını değerlendirmek,
- Çalışanların bilgi ve yeteneklerine uygun görevler almasını sağlamak,
- Her kademedeki çalışanların moral ve motivasyonunu en üst düzeyde tutmak, aile bilinci oluşturmak,
- İşçi sağlığı ve güvenliği açısından sağlıklı, güvenli ve huzurlu bir çalışma ortamı oluşturmak,
- Çalışanlar için eğitim ihtiyaçlarını belirlemek, eğitim programları hazırlamak ve uygulamak,

- Çalışan performanslarını objektif kriterlere göre değerlendirmek ve ödüllendirmek,
- Üniversite öğrencilerine staj imkanı sunmak,
- Açık iletişim ortamı sağlamak,
- Personelin tüm özlük haklarını korumak ve geliştirmek.

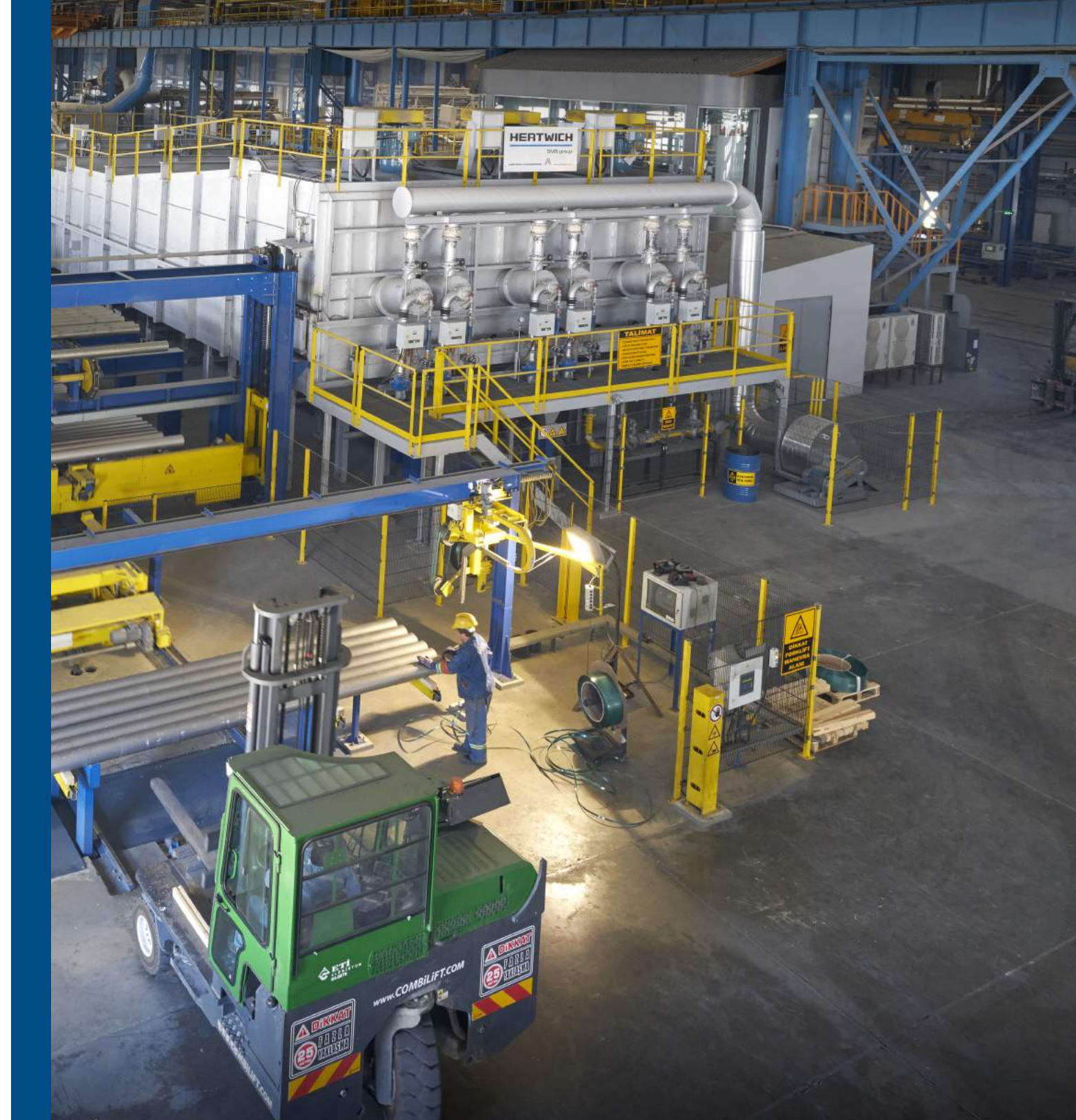
4857 sayılı İş Kanunu, 5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanununa ve T.İ.S.'ne tabi olarak personele kanunda belirtilen çalışma saatleri, çalışma koşulları, kanuni haklar çerçevesinde, yasal hak ve özgürlükleri dikkate alınarak adil çalışma standartları sağlanmaktadır.

Yasal mevzuat çerçevesinde işe yeni başlayanlara iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilmeden iş başı yaptırılmamaktadır. Bu eğitimler, periyodik olarak devam etmektedir. Ayrıca çalışanların işbaşı yaptıkları birimlerde işbaşı eğitimi verilmektedir. Çalışma sahalarında iş sağlığı ve güvenliği ortam ölçümleri (toz, gürültü, kimyasal madde, termal konfor, aydınlatma vb.) periyodik olarak yapılmakta ve tespit edilen uygunsuzluklar çok kısa bir sürede giderilmektedir.

Sosyal Güvenlik ve Sosyal İmkanlar

Eti Alüminyum A.Ş., çalışanlarının yıllık izinlerini kanunda belirtildiği şekilde, hakkeş süreleri de dikkate alınarak vermektedir. Ayrıca fazla mesai yapılması durumunda, personelin hak ettiği fazla mesai ücretleri verilmekte ve/veya uygun zamanlarda da izin olarak kullanılmaktadır. Sosyal güvenlik primi ödemelerinin zamanında, eksiksiz bildirilmesi ve Sosyal Güvenlik Kurumu'na prim borcu bulunmamaktadır.

Şirketimizde uygulanmakta olan T.İ.S. gereğince personelimiz farklı sosyal hak ve menfaatlerden yararlanmaktadır.



EĞİTİMLER

2018 Yılı Eğitimler

EĞİTİM ADI	EĞİTİM KATEGORİSİ	EĞİTİM SÜRESİ (KİŞİ X SAAT)
ADR EĞİTİMİ	ÇEVRE BİLİNCİNİ ARTIRMA	181
ÇEVRE SORUMLULARI		130
ÇEVRE VE ATIK YÖNETİMİ SİSTEMİ		885
İŞ BAŞI KONUŞMALAR (ÇEVRE)		12.049
EKAT 380 Kv EĞİTİMİ	ENERJİ EĞİTİMİ	2.766
İŞ BAŞI KONUŞMALAR (ENERJİ)		142
HİJYEN EĞİTİMİ (GIDA VE SU SEKTÖRÜ)	SAĞLIK BİLİNCİNİ ARTIRMA	80
HİJYEN, İLK YARDIM, MESLEK HASTALIKLARI VE KORUNMA, PSİKOSOSYAL RİSK ETMENLERİ		5.560
İLK YARDIM EĞİTİMİ		912
İŞ BAŞI KONUŞMALAR (İSG)	İŞ GÜVENLİĞİ EĞİTİMİ	13.223
İŞ GÜVENLİĞİ EĞİTİMİ		1.166
YANGIN EĞİTİMİ		780
KİMYASAL RİSKLER VE GÜVENLİK TEDBİRLERİ		5.772
İŞ MAKİNESİ EĞİTİMİ	İŞ EKİPMANI OPERATÖRLÜK EĞİTİMİ	30.839
KİŞİSEL GELİŞİM	MESLEKİ EĞİTİMLER	1.140
MESLEKİ EĞİTİM		2.696
MESLEKİ YETERLİLİK		2.195
YÖNETİM SİSTEMLERİ ve POLİTİKA	YÖNETİM SİSTEMLERİ EĞİTİMLERİ	1.337
GENEL TOPLAM		81.853

2019 Yılı Eğitimler

2019 YILI İÇERİSİNDE, TÜM ÇALIŞANLARIMIZA KİŞİ BAŞI ORTALAMA 42 SAAT OLACAK ŞEKİLDE 69.000 SAAT EĞİTİM PLANLANMIŞ OLUP, PLANLANAN EĞİTİMLERİN EN AZ % 70'NİN GERÇEKLEŞTİRİLMESİ HEDEFLENMİŞTİR.

Eğitimlerin Amacı

İş gücü kalitesini arttırmak ve Kalite, Çevre, İSG, Müşteri Memnuniyeti ve Enerji Yönetim Sistemlerinin bir gereği olarak gelişen ve değişen koşullara uygun, işletmenin her kademesindeki görevli personelin sürekli eğitimini sağlamak için şirket içi ve şirket dışında gerçekleştirilecek eğitim hizmetlerinin düzenlenmesi, gerekli şartların oluşturulması, eğitim kayıtlarının tutulması, eğitim sonuçlarının değerlendirilmesi için bir sistem oluşturmaktır.

Tatbikatlar

İşletmemizin faaliyet alanının maden ve maden bileşikler olması ve bu alanda yapılan teknik çalışmalarda iş gücü elde edebilmek için elektrik enerjisi, aşındırıcı, parlayıcı ve patlayıcı gibi kimyevi maddelerin yoğunlukla kullanılması nedeni ile oluşması muhtemel yangın ve diğer iş kazalarında olay yerinde bulunan kişilerin olaya müdahale biçimleri ve sonrasında yapılması gerekenleri öğrenip uygulayabilmeleri için belirli dönemlerde YANGIN ARAMA KURTARMA TAHLİYE VE İLK YARDIM eğitimleri uygulamalı olarak verilmektedir.

İş gücü kalitesini arttırmak ve Kalite, Çevre, İSG, Müşteri Memnuniyeti ve Enerji Yönetim Sistemlerinin bir gereği olarak gelişen ve değişen koşullara uygun, işletmenin her kademesindeki görevli personelin sürekli eğitimini sağlamak için şirket içi ve şirket dışında gerçekleştirilecek eğitim hizmetlerinin düzenlenmesi, gerekli şartların oluşturulması, eğitim kayıtlarının tutulması, eğitim sonuçlarının değerlendirilmesi için bir sistem oluşturmak için sürekli olarak iç yada dış eğitimler planlanmaktadır.

Şirket İçi, Şirket Dışı, İş Baş, Oryantasyon Eğitimi gibi başlıklar altında toplanabilecek eğitimler, şirket çalışanları ve staj yapan öğrencileri kapsamaktadır. Bunlardan şirket içi ve şirket dışı eğitimler sürekli olan eğitim gurubundadır. Bu eğitimler İş Sağlığı ve Güvenliği, Atık yönetimi ve Çevre Eğitimi, Yönetim Sistemleri ve Politika eğitimi, Müşteri Memnuniyeti Eğitimi, Mesleki yeterliliği, bilgi ve beceriyi artıracak olan teknik eğitimlerdir.

İş Baş ve Oryantasyon eğitimleri, işe yeni alınma, terfi veya iş değişikliği vb. gibi nedenlerle işe atanan bir personelin çalışacağı iş ortamına kısa sürede uyum sağlayabilmesi için çalışmalarında etkinlik, verimlilik ve kalite unsurlarının ön plana çıkarılması için verilen eğitimdir.

Bunun yanında personel çeşitli fuarlar ve yurt dışı eğitimlerine de gönderilerek mesleki konularda bilgi ve becerilerinin artması sağlanmaktadır.

Personelin eğitim ihtiyacı yazılı olarak İnsan kaynaklarına bildirilir. Onayı alınan eğitimler birimin ve eğitimcinin uygun gördüğü bir tarihte personele verilerek kayıt altına alınır. Eğitim tamamlandıktan sonra Eğitim Etkinliğini ölçme amaçlı yapılan sözlü ve yazılı sınavlar sonrasında gerek görülmesi halinde eğitim Katılım Belgesi verilir. Eğitime katılım durumu eğitim sonrasında da eğitim yoklama formu ile tespit edilerek yönetim sistemleri müdürlüğüne bildirilir.

Çalışan Memnuniyeti

Eti Alüminyum, personeline şikayetlerini nerede ve nasıl yapacağı konusunda eğitimler vermiştir. Çalışanların görebileceği yerlere (yemekhanelere, banyolara) şikayet ve öneri kutuları yerleştirilmiştir.

Şirket bünyesinde belirli aralıklarla çalışan memnuniyet anketleri ve birimler arası iç müşteri memnuniyet anketleri düzenlenmekte olup, bu anketler yardımıyla hem çalışanların şirket yaptığı iş-ast ve üstlerinden beklenti memnuniyet durumu istek ve ihtiyaçları tespit edilmekte, hem de birimlerin arasında sürekli olarak devam eden iş ilişkisinin daha sağlıklı ve kaliteli olması sağlanmaktadır.

Yapılan bu anket sonuçları raporlara dökülerek gözden geçirme toplantılarında yöneticiler ile paylaşılmaktadır.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ

Yasal Mevzuata Göre Denetimler

Sürekli kontrol ve eğitim, sağlıklı ve güvenli bir iş ortamı oluşturma'nın anahtarıdır. Bu nedenle Eti Alüminyum'da görevli iş güvenliği uzmanları yasal mevzuat çerçevesinde işletmeyi periyodik olarak sürekli denetlemektedir. Denetim sonrası tespit edilen uygunsuzluklar ve alınması gerekli önlemler üst yönetime raporlanmakta ve takibi yapılmaktadır.

TS ISO 45001 iş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemi çerçevesinde işletmemizde bulunan birimlere bir plan dahilinde sürekli iç denetimler yapılmakta ve tespit edilen uygunsuzluklar ile ilgili düzenleyici ve önleyici faaliyet başlatılmaktadır.

TSE tarafından her yıl dış denetim yapılmaktadır. 2010 yılında alınan OHSAS 18001 İSG Yönetim Sistemi Belgesinin TS ISO 45001 İSG Yönetim Belgesine geçişi 2019 yılında başarıyla tamamlanmıştır. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İş Müfettişlerince Eti Alüminyum'da 2015 yılı Aralık ayında denetlenmiş ve tespit edilen uygunsuzluklar 2016 yılı Şubat ayı kontrol denetiminde giderilmiştir.

İş güvenliği uzmanları ve işyeri hekimleri 2018 yılında 1760 çalışana 6.928 adam/ saat iş güvenliği ve 1390 çalışana 5.560 adam/saat temel iş sağlığı eğitimi vermiştir. 12 adet iş sağlığı ve güvenliği eğitim notu hazırlanarak her ay periyodik olarak çalışanlara gönderilmiş ve eğitim almaları sağlanmıştır. Bu eğitimler periyodik olarak devam etmektedir.

Risk Analizi

İş kazalarını ve meslek hastalıklarını sıfıra indirmek için önlem olarak Eti Alüminyum'da 2009 yılında ilk risk analizi yapılmıştır. Yapılan bu risk analizleri yasal mevzuat çerçevesinde periyodik olarak güncellenmektedir. Yapılan bu çalışmalar akabinde 2010 yılından bu zamana kadar ölümlü bir iş kazası meydana gelmemiştir. Yıl sonu yönetim gözden geçirme toplantılarında bir yıl süresince yapılan tüm iş sağlığı ve güvenliği çalışmaları değerlendirilir ve bir sonraki yıl için üst yönetim tarafından verilen kararlar neticesinde sürekli iyileştirmelerin yapılması sağlanır.

İş Sağlığı Güvenliği

Çevreyi ve insanı sağlığını etkileyebilecek potansiyel ve beklenmedik durumlara karşı önceden hazırlıklı olmak ve güvenliğini korumak, mal ve bilgi kayıplarını önlemek, çıkabilecek riskleri en aza indirmeye yönelik yapılacak faaliyetleri, metotları ve sorumluların belirlendiği acil durum eylem planı oluşturulmuştur. Bu alandaki çalışmalar ve alınan önlemler yasal mevzuatlar çerçevesinde periyodik olarak güncellenmektedir. Acil durumlara etkin müdahale etmek için plan çerçevesinde yangın, arama-kurtarma-tahliye, ilk yardım ve grup amirlerinden oluşan 22 acil durum ekibi oluşturulmuştur. Bu ekiplerin eğitimi her yıl periyodik olarak AFAD'dan (Afet ve Acil Durum Yönetimi Başkanlığı) alınmaktadır. Acil durum tatbikatlarımız her yıl periyodik olarak yapılmakta ve tatbikat sonunda değerlendirme raporu hazırlanmaktadır.

Eti Alüminyum, sağlıklı ve güvenli bir çalışma ortamı sunmayı, çalışanlarına karşı en öncelikli sorumluluğu olarak benimsemektedir. Bu sorumluluğun yerine getirilmesinde yasal mevzuatların gerekliliği yanında takip edilen temel ilkeleri çerçeveleyen Eti Alüminyum (İSG) politikası, Eti Alüminyum 221 no'lu iş sağlığı ve güvenliği iç yönetmeliği, TS ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Standardı ve tüm iş süreçleri çalışanlar için bağlayıcıdır.

İSG politikasındaki ilke ve uygulamalara yönelik stratejik yönelimler üst yönetim tarafından belirlenmektedir. Bu yönelimler İSG birim yöneticileri ve tesislerde görevli uzmanlar tarafından saha uygulamalarına dönüştürülür ve elde edilen sonuçlar takip edilir. Ancak söz konusu insan hayatı olduğunda her çalışan, her çalışandan sorumludur. Bu sorumluluk paylaşımının bir parçası olarak Eti Alüminyum'da İş Sağlığı ve Güvenliği Kurulu bulunmaktadır. Her ay İSG çalışmalarının tartışıldığı ve bağlayıcı kararlar alan bu kurullarda sadece İSG uzmanları ve ilgili yöneticiler değil çalışan temsilcileri de yer almaktadır. Böylelikle tüm çalışanların bilgi ve görüşleri İSG yönetimine yönelik kararlarda değerlendirilir. 2019 yılı itibarı ile Eti Alüminyum'da 5 çalışan temsilcisi ve birimlerde 58 iş güvenliği sorumlusu görev yapmaktadır.

**ETİ ALÜMİNYUM İÇİN EN DEĞERLİ
CEVHER, İNSANIN KENDİSİDİR.
ÇALIŞAN SAĞLIĞI VE ÇEVRENİN
KORUNMASI KURUM OLARAK TÜM
FAALİYETLERİN ÜZERİNDE TUTULAN,
ÜZERİNDE HASSASİYETLE DÜ-
RULAN KRİTİK KONULARDIR.**



ÇEVRE

Eti Alüminyum'un çevre konusundaki temel amacı; temiz ve sürdürülebilir bir çevre ve enerji geleceği için yatırımlar gerçekleştirmek, faaliyetlerinin çevresel etkilerini göz önünde bulundurarak olası riskleri en aza indirmek ve yüksek verimli teknolojik uygulamalar sayesinde doğal kaynakları en etkin şekilde kullanmak ve sıfır atık oluşumunu sağlamaktır.

Eti Alüminyum'da Kalite, Çevre ve İSG performansı, Genel Müdürlüğe bağlı Yönetim Sistemleri ve Etüt Kontrol Müdürlüğü tarafından yürütülmektedir. Bu kapsamda yılda bir kez tüm süreçler gözden geçirilir, Entegre Yönetim Sistemleri iç denetim planı doğrultusunda iç denetçi sertifikasına sahip çalışanlar tarafından denetlenir. Söz konusu denetimlerin sonuçları yönetimin gözden geçirme toplantılarında değerlendirilerek tüm çalışanlarımızla paylaşılır.

Çevreye Etki Üzerinde Etkin Yönetim ve Denetim

Eti Alüminyum A.Ş., faaliyetlerinin çevre üzerindeki etkilerini özenle yönetmektedir. Çevresel etkilerini ölçmek ve azaltmak amacıyla, dış denetimden geçerek 2009'da belgelendirilen ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemini hayata geçiren Eti Alüminyum A.Ş.'de, çevre mevzuatı ve yönetmeliklerine yönelik yükümlülüklerini Çevre Yönetim Birimi takip etmektedir. Tesislerin çevre mevzuatına uyumlu faaliyet göstermelerinden sorumlu olan bu birim tarafından ayrıca personele düzenli eğitimler verilmektedir. Faaliyetler sırasında oluşan çevresel etkilerin tanımlanması ve bunların azaltılması konusunda tüm Eti Alüminyum A.Ş. birimleri eşit sorumluluk taşır. Uyum Seviyesinin Sürekli Denetimi Eti Alüminyum A.Ş., faaliyetlerinin yasal yükümlülüklerle ve kreditorlerin şartları gibi gerekliliklere uyum seviyesini düzenli aralıklarla değerlendirmektedir. Bu değerlendirmeler:

- Entegre Yönetim Sistemi kapsamında hem iç denetimlerle hem de dış kuruluş tarafından Çevre Denetimi Yönetmeliği gereği ilgili kurum tarafından yılda bir defa gerçekleşen dış denetimler (planlı ve birleşik denetim) ve Çevre Yönetim Birimi tarafından tüm sahalarda yapılan çevre iç tetkikleriyle gerçekleştirilir. Tespit edilen uygunsuzlukların takibi mevzuata ve standartlara yönelik düzeltici ve önleyici faaliyetlerle gerçekleştirilirken, yönetmelik kapsamında Çevre ve Şehircilik Bakanlığı formatında hazırlanan Çevre iç Tetkik Raporları ve Aylık Değerlendirme Raporları ile kayıt altına alınır. Böylece çevre mevzuatına uygunluk ve iyileştirmelerle ilgili aksiyonlar takip edilir.

Atık Yönetimi

Eti Alüminyum A.Ş. çevre kirliliğini önlemek, doğal kaynakları korumak ve Sıfır Atık hedefiyle Atık Yönetimi konusunda Çevre Kanununa ve Çevre ve Şehircilik Bakanlığı mevzuatlarına uygun gerekli önlemleri alarak çalışmalarına devam etmektedir. Faaliyetler sırasında açığa çıkan katı atıkları, kaynakta ayrı toplama prensibine dayanarak, atık miktarı en az olacak şekilde bertarafını sağlar. Atık suların deşarjı ve emisyonlar ilgili yasalara uygun şekilde yürütülmektedir. Atık Yönetimi konusu etkin projelerle desteklenerek çalışanların bilgi düzeyinin ve farkındalığının sürekli geliştirilmesi amaçlanmaktadır. Bu doğrultuda Çevre Mevzuatı Ve Atık Yönetimi konusunda sahalarda ve eğitim salonlarında çeşitli konularda çevre eğitimleri gerçekleştirilmektedir.

Atık yönetimi, sahada ve ofislerde atık yönetim planı doğrultusunda Atık Yönetimi Prosedürü'ne göre gerçekleştirilir. Bu prosedür kapsamında sahada görevli çevre sorumluları tarafından atık kayıtları doldurulur ve amirlerin bilgisi dahilinde Çevre Yönetim Birimi'ne iletilerek atık takibi yapılır. Bu atıklar, Çevre Mevzuatına uygun inşa edilmiş ve depolama izni bulunan Geçici Atık Depolama Sahasında depolanır, atıklar belirli miktara ulaştığında Çevre ve Şehircilik Bakanlığı tarafından lisans verilen araçlar ve firmalar tarafından sevki gerçekleştirilerek bertarafı sağlanır.

Eti Alüminyum A.Ş. faaliyetleri sonrası ortaya çıkan atıkların bir başka ürün hammaddesi olabilme özelliğinde olanların, öncelikli olarak tesis içi geri kazanımı sağlanır, tesis içi geri kazanımı olmayanlar lisanslı geri kazanım firmalarına gönderilir. Böylece hem ülke ekonomisine, hem de hammadde kullanımını azaltmaya yönelik katkı sağlanır.

Eti Alüminyum A.Ş. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı'nca 2018-2023 döneminde aşamalı olarak tüm Türkiye'de kamu kurumlarında, terminallerde, eğitim kurumlarında, alışveriş merkezlerinde, hastanelerde, eğlence ve dinlenme tesislerinde ve büyük iş yerlerinde uygulanması hedeflenen Sıfır Atık Projesi'ne destek vermektedir.

Eti Alüminyum A.Ş. aşağıdaki çalışmalara odaklanarak sıfır atık hedefine ulaşmayı hedeflemektedir:

- Atıklara proses bazlı odaklanarak mümkün olan yerlerde atık oluşturmayacak proseslere/malzemelere geçiş, mümkün olmayan yerlerde en az atık oluşturma prensibine uyulmasını sağlamak,
- Atıkların kaynak olarak kullanımı prensibini benimseyerek yeniden kullanımı için fırsatları tespit etmek,
- Düzenli depolamaya, yakmaya, bertarafa gönderilen atığı azaltmak,
- Evsel atıklar içinde değerlendirilmesi mümkün olan gıda atıklarının da ayrıştırılarak değerlendirilmesinin imkanını araştırmak,
- Atıkların kaynağında ayrıştırılması performansını daha da artırmak,
- Hammadde / malzeme / kimyasal tüketimlerinin azaltılmasına odaklanmak,
- Eğitim ve bilinçlendirme faaliyetlerine devam ederek sıfır atık bilincini sürdürülebilir olarak yaygınlaştırmak.



Eti Alüminyum A.Ş. atıklarının çevreye olan etkilerini azaltmak üzere yaptığı atık sahasında ;

- Her atık cinsi için ayrı bir bölme bulunmakta ve her bölmede depolana-
bilecek atığın ismi ve atık kodu yazmaktadır.
- Atıklarımız betonarme sızdırmaz zemin üzerindeki atık kovalarında
biriktirilmektedir.
- Sahanın etrafı kapalı olup dış ortamla teması yoktur.
- Sıvı atıklarımızın sızdırma, dökülme ve sıçrama olasılığına karşın bu
atıkların bulunduğu bölmelerde havuz şeklinde ızgaralar bulunmaktadır.
- Acil duruma yönelik yangın söndürücüler ve uyarı levhaları mevcuttur.

Katı Atık

Eti Alüminyum A.Ş., faaliyetlerinin çevre üzerindeki etkilerini özenle yönetmektedir. Çevresel etkilerini ölçmek ve azaltmak amacıyla, dış denetimden geçerek 2009'da belgelendirilen ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemini hayata geçiren Eti Alüminyum A.Ş.'de, çevre mevzuatı ve yönetmeliklerine yönelik yükümlülüklerini Çevre Yönetim Birimi takip etmektedir. Tesislerin çevre mevzuatına uyumlu faaliyet göstermelerinden sorumlu olan bu birim tarafından ayrıca personele düzenli eğitimler verilmektedir. Faaliyetler sırasında oluşan çevresel etkilerin tanımlanması ve bunların azaltılması konusunda tüm Eti Alüminyum A.Ş. birimleri eşit sorumluluk taşır. Uyum Seviyesinin Sürekli Denetimi Eti Alüminyum A.Ş., faaliyetlerinin yasal yükümlülüklerle ve kreditorlerin şartları gibi gerekliliklere uyum seviyesini düzenli aralıklarla değerlendirmektedir. Bu değerlendirmeler:

- Entegre Yönetim Sistemi kapsamında hem iç denetimlerle hem de dış kuruluş tarafından Çevre Denetimi Yönetmeliği gereği ilgili kurum tarafından yılda bir defa gerçekleşen dış denetimler (planlı ve birleşik denetim) ve Çevre Yönetim Birimi tarafından tüm sahalarda yapılan çevre iç tetkikleriyle gerçekleştirilir. Tespit edilen uygunsuzlukların takibi mevzuata ve standartlara yönelik düzeltici ve önleyici faaliyetlerle gerçekleştirilirken, yönetmelik kapsamında Çevre ve Şehircilik Bakanlığı formatında hazırlanan Çevre İç Tetkik Raporları ve Aylık Değerlendirme Raporları ile kayıt altına alınır. Böylece çevre mevzuatına uygunluk ve iyileştirmelerle ilgili aksiyonlar takip edilir.

2018 yıl sonu itibarıyla Eti Alüminyum A.Ş.'de faaliyetler sonucunda oluşan ve bertaraf ettirilen tehlikeli atık dağılımı tablodaki gibidir:

Atık Kodu ⁽²⁾	Atık Kodu Tanıtımı ⁽²⁾	Toptan Atık Miktarı ⁽²⁾ (kg/yıl)
10 03 04*	Birincil Üretim (Alüminyum) Cürufu	2.152.120
10 09 07*	Döküm yapılmış tehlikeli madde içeren maça ve kum döküm kalıpları	300.000
10 09 09*	Tehlikeli maddeler içeren baca gazı tozu	250
10 10 09*	Tehlikeli maddeler içeren baca gazı tozu	250
13 01 13*	Dğer Hidrolik Yağlar	3.310
13 02 08*	Diğer Motor, Şansızaman Ve Yağlama Yağları	1.000
15 01 10*	Tehlikeli maddelerin kalıntılarını içeren ya da tehlikeli, maddelerle kontamine olmuş ambalajlar	47.150
15 02 02*	Tehlikeli Maddelerle Kirlenmiş Emiciler, Filtre Malzemeleri (Başka Şekilde Tanımlanmamış İse Yağ Filtreleri), Temizleme Bezleri, Koruyucu Giysiler	4.600
16 02 13*	16 02 09' dan 16 02 12' ye kadar olanların dışındaki tehlikeli parçalar içeren iskarta ekipmanlar	8950
16 06 01	Kurşunlu Piller	1.700
18 01 03*	Enfeksiyonu önlemek amacı ile toplanmaları ve bertarafı özel işleme tabi olan atıklar	5
20 01 21*	Flüoresan lambalar ve diğer cıva içeren atıklar	360
20 01 26	20 01 25 dışındaki sıvı ve katı yağlar	460
20 01 33*	16 06 01, 16 06 02 veya 16 06 03'un altında geçen pil ve akümülatörler ve bu pilleri içeren sınıflandırılmamış karışık pil ve akümülatörler	15

Tablo 1 : 2018'te Bertaraf Edilen Tehlikeli Atık Tablosu

ÇEVRE

Atık Geri Kazanımı ve Bertarafı

• Eti Alüminyum çalışanları çevre konusundaki duyarlılığını geri dönüştürülebilir atıkların toplanmasında da sergiler.

• 2018 yılında tesislerde yaklaşık 200.550 kg. atık kağıt, plastik vb. geri kazanılabilen karışık ambalaj malzemesi toplandı ve geri dönüşüm firmasına teslim edildi.

Kağıt Tüketimi ve Geri Dönüşümü

• Kağıt tüketimine de Eti Alüminyum A.Ş. tesisinde, Genel Müdürlük ofislerinde ve sosyal tesislerde, tüm idari bürolarda önem verilmekte ve kullanılmış kağıtlar çalışanlar tarafından kaynağında ayrıştırılmaktadır. Kağıtlar, lisanslı geri kazanım firması tarafından toplanır ve lisanslı firma tarafından geri kazanımı - geri dönüşümü sağlanır.

Biyolojik Çeşitlilik

• Ülkemizde yeni kurulan tesis ya da mevcut tesislerdeki kapasite artırımlarının koruma alanları ve biyoçeşitlilik üzerindeki etkileri, Çevre Kanunu gereği Çevresel Etki Değerlendirmesine (ÇED) tabi olabilir. ÇED Yönetmeliği'ne tabi olan bu tür projelerde, biyolojik çeşitliliğe dair tüm unsurlar dikkate alınır, olası olumsuz etkilerin azaltılmasına yönelik alınması gereken önlemler belirlenir ve hedefler konularak çalışmalar yürütülür.

• ÇED Yönetmeliği gereği, Eti Alüminyum A.Ş. tesislerinin doğal ekosistem üzerinde oluşturabilecekleri olumsuz etkiyi en aza indirmek için, hem yatırım hem de işletme aşamasında gerekli tedbirler alınır ve yasal süreçler izlenir.

• Tesislerin bulunduğu bölgelerdeki doğal hayatı zenginleştirmek, araziye ağaçlandırmak ve sera gazlarının olumsuz etkisini azaltmak amacı ile ceviz, kavak, karaçam, akasya olmak üzere tesisimizde toplam 150 bin adedin üzerinde ağaç dikilmiştir.

Sera Gazı Emisyonları

Eti Alüminyum A.Ş. faaliyetlerinden kaynaklanan sera gazı emisyonları Çevre ve Şehircilik Bakanlığının yayınlamış olduğu Sera Gazı Emisyonlarının Takibi Hakkında Yönetmelik ve Sera Gazı Emisyon Raporlarının Doğrulanması Ve Doğrulamayı Kuruluşların Akreditasyonu Tebliği'ne uygun olarak hesaplanmakta, bağımsız akredite bir kuruluş tarafından doğrulanmaktadır. Bu kapsamda Eti Alüminyum A.Ş. faaliyetlerinden kaynaklanan sera gazı emisyonları:

• 2017'de Sera Gazı Emisyonu 525.588,00 t/CO2 eşdeğer

• 2018'Sera gazı emisyonu 504.909,11 t/CO2 eşdeğer olarak hesaplanmıştır.

• 2018 yılı sera gazı emisyonundaki 20.678,89 Ton CO2 miktarında azalma gerçekleşmiştir.

• Ayrıca Maden Sahalarında ağaç dikimi dışında doğaya yeniden kazandırma ve rehabilitasyon çalışmaları da yapılmaktadır.

• Eti Alüminyum A.Ş. tesislerinde gaz salınımı için yatırım yapılmıştır ve yatırım sonrasında AB normlarında belirtilenden %50 daha düşük gaz salınımı seviyesine ulaşılmıştır.

• Evsel atık su arıtma tesisinden deşarj edilen atık su, yaz aylarında yeniden bir filtre sisteminden geçirerek yeşil alan sulamasında kullanılmaktadır.



Yapılan bu doğrulama çalışmalarına paralel olarak « Green Alüminyum Üretimi » çalışmaları başlatılmıştır. TS EN ISO 14064 standardına uygun üretim yapmak adına gerekli olan aksiyon planları belirlenmekte olup gerekli çalışmaların en kısa sürede tamamlanarak « Green Alüminyum Üretimi »nin gerçekleşmesi hedeflenmektedir.

Çevre için yapılan yatırımlardan örnekler

Eti Alüminyum A.Ş. Seydişehir işletmelerinin gaz salınımı için özelleştirme sonrası 15 milyon Dolar değerinde yatırım yapılmıştır. Bu yatırım sayesinde AB normlarında belirtilenden %50 daha düşük gaz salınımı seviyesine ulaşıldı. Çevre duyarlılığı konusunda dikkat çeken çalışmalardan biri de Eti Alüminyum A.Ş. Seydişehir işletmelerinin bulunduğu 2.5 milyon metrekairelik alana, özellikle sera gazlarının olumsuz etkisini azaltan ceviz, kavak, karaçam, akasya olmak üzere toplam 150 bin adedin üzerinde ağaç dikiminin yapılmış olmasıdır. Ağaçlandırma çalışmalarına bu bölgede hala devam etmektedir. Ayrıca tesislerde kullanılan kükürt ve SO2 oranı yüksek 6 nolu Fuel-Oilin çevreye daha fazla zarar vermemesi için 5,5 milyon Dolar yatırımla doğal gaz dönüşümü gerçekleştirilmiştir.

Kırmızı Çamur Barajı Susuzlatıştırma Projesi

Susuzlaştırma projesi kırmızı çamur barajına atılan kırmızı çamurun ağırlıkça katı oranını yükseltilmesi ve sıvı miktarının düşürülmesini esas alır. Bu amaç doğrultusunda;

- Kırmızı çamurda sıvı fazda bulunan kostik (NaOH) ve alümina (Al₂O₃) miktarı azaltılarak hem çevreye olan etkisinin azaltılması hem de kostik geri kazanımı hedeflenmiştir. Tüm alternatif susuzlandırma teknikleri detaylı olarak araştırılmış ve en yüksek verimin alındığı 'Pres Filtre' için yatırım kararı verilmiştir. Proje 23.08.2017 yılında tamamlanarak devreye alınmıştır. Devreye alındığı günden Ekim 2019 yılına kadar geçen süre zarfında yaklaşık olarak kostik kazancı olarak toplam 5500 ton, alümina kazancı ise 2700 ton civarında gerçekleşmiştir. Pres filtrenin verimli bir şekilde kullanılması sonucu yıllık 2500-3000 ton kostik geri kazanımı sağlanacağı net bir şekilde görülmektedir.

- Kullanılan baraj ömrü, daha az sıvı miktarı olduğu için artırılmış oldu, yani baraj hacmi daha verimli kullanılmaktadır. Pres filtre öncesi atık çamur %30 katı madde içeriği ile atılırken sonrasında %70 katılığa çıkarılmıştır. Atıktaki sıvı faz miktarının düşürülmesi baraj ömrünün uzamasına katkı sağlamaktadır. Ağustos 2017 de devreye alınan Pres filtre ile birlikte baraja gönderilen atığın sıvı faz miktarında kayda değer bir azalma gerçekleştirilmiştir. Yani atığın nemi %70 ten %30 a düşürülmüştür. % 100 kapasite yaklaşık 73 tonu sıvı, 32 tonu katı olmak üzere baraja 105 ton atık gönderilmektedir. Susuzlaştırma projesi ile birlikte yaklaşık 15 tonu sıvı, 32 tonu katı olmak üzere 47 ton atık gönderilmektedir. Dolayısı ile atık miktarında kütleli olarak % 55'lere varan bir azalma elde edilmiştir. Böylelikle baraja atılan miktar azaltılmış ve kullanılmakta olan atık barajının kullanım ömrü artmıştır.

- Barajdan alınan su ile borular ve fiskiyeler vasıtasıyla belirli bölgeler nemli tutulmaya çalışılmıştır. Böylelikle yaz aylarında sistematik olarak, uzun süreli barajda kuruyan bölgelere fiskiye sistemi vasıtasıyla daha efektif ve daha geniş bir alanda nemlendirme işlemi uygulanmaktadır. Böylelikle baraj kuru yüzeyinde oluşacak olan tozuma probleminin önüne geçilmiş olmaktadır. Ayrıca bu yöntem sayesinde barajdaki suyun buharlaşma oranı arttırılmış olup su seviyesinin azalması sağlanmıştır.

- Doğal kaynakların tüketimi hususunda ise dünyada giderek azalan doğal kaynakların kullanımının ve yönetiminin önemi her geçen gün artmaktadır. Bu sebeple fabrikamızda tüketilen su miktarı azalacağından kaynak tüketimi konusunda tasarruf sağlanmaktadır.

- Uygulanan sediman yöntemi ile kırmızı çamurun havzada daha iyi yataklanması sağlanacak ve azalan sıvı hacim ile birlikte baraj settelerine olan hidrolik yük azaltılarak muhtemel sızıntı ve kaçakların önüne geçilmiştir.

- Atılacak olan kırmızı çamur daha fazla katı içerdiği için kamyonlarla taşınmaya başlanmıştır. Pres filtrenin arıza bakım süreçlerindeki duruşlarda eski sistem devreye alınmakta ve pompalanarak atığımız kırmızı çamur barajına gönderilmektedir.

- Pres filtre sonrası elde edilen kek formundaki çamur barajda uygulanan sistematik dolgu projesi ile birlikte düzenli olarak depolanmaktadır. İleriye dönük olarak iş makineleri vasıtasıyla sıkılaştırma yapılmakta böylelikle baraj kapatma projesine hazırlık yapılmaktadır.

ÇED (Çevresel Etki Değerlendirmesi)

- Alümina Müdürlüğü'nde İnce Kristallendirilmiş Hidrat Üretimi için Proje Tanıtım Dosyası hazırlandı ve ÇED Gerekli Değildir Belgesi alındı.

Çevre İzin ve Lisans Çalışmaları

- Eti Alüminyum A.Ş. ye ait tüm tesislerin Çevre İzin Ve Lisansları mevcuttur.

- ETİ Alüminyum A.Ş. tesisinde yapılan alüminyum ve metal hurda geri kazanımı Geri Kazanım Lisansı alındı.

- ETİ Alüminyum A.Ş. tesisinde Çevre ve Şehircilik Bakanlığı ve İl Çevre Müdürlüğü yetkilileri tarafından Planlı Denetimler gerçekleştirildi.

Sürekli Emisyon Ölçüm Sistemleri Tebliği

- Buhar santralindeki Kömür Kazanı bacasındaki ve Doğalgaz Kazanı Bacasındaki "Sürekli Emisyon Ölçüm Sistemi" cihazlarının Çevre Ve Şehircilik Bakanlığına veri aktarımının sürekliliği sağlandı.

- Yeni kurulan Kireç Tesisinde de "Sürekli Emisyon Ölçüm Sistemi" cihazları kurulmuş olup Çevre Ve Şehircilik Bakanlığına veri aktarımı için çalışmalar devam edilmektedir.

- Yatırımlarla birlikte yeni kurulan proseslerde proses kontrol amacı ile "Sürekli Emisyon Ölçüm Sistem" leri bulunmaktadır.

- Yeni kurulan Kireç Tesisi'nde seös bulunan proses bacası için Fizibilite raporu hazırlanıp yetkili laboratuvara ve Çevre ve Şehircilik İl Müdürlüğü'ne onaylatıldı.

- Tesiste seös uygulamalarınınabağlı bulunan tesislerimizin KGS2, KGS3 ve YGT ölçümleri yaptırıldı.

Kimyasal Veri Envanter Sistemi (BEKRA)

- ETİ Alüminyum A.Ş. tesisi, Mortaş-Doğankuzu Maden Sahası ve Bayavşar Kömür Sahası için kullanılan kimyasallar Çevre ve Şehircilik Bakanlığının Kimyasal veri envanter sistemi olan SEVESO-BEKRA girişleri sistem üzerinden güncellendi.

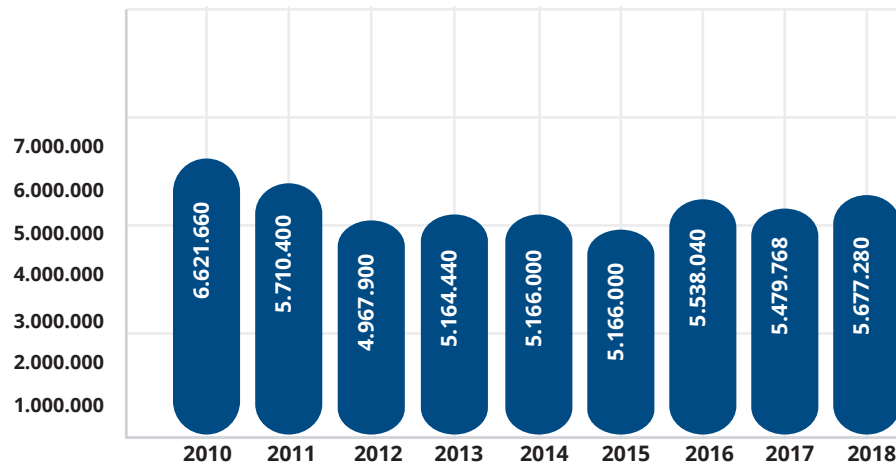
ETİ ALÜMİNYUM 43 YILLIK KÖKLÜ TARİHİNDEN ALDIĞI GÜÇLE, HEDEFLERİNİ İLK VE TEKLERİ GERÇEKLEŞTİRMeye ODAKLARKEN, TEMİZ ÇEVRE ANLAYIŞI İLE ÇALIŞMALARI-NA DEVAM EDİYOR VE BU ANLAYIŞI SÜREKLİ UYGULAMAYI TAAHHÜT EDİYOR.

ÇEVRE VE ENERJİ YÖNETİMİ

Eti Alüminyum A.Ş. Toplam Su Kullanım Miktarı

• Eti Alüminyum A.Ş.'deki toplam su kullanımdaki artış yeni yatırımlarla açılan yeni proses ve binalardan dolayı artış göstermektedir.

Su Kullanım Miktarı (m3)



• Eti Alüminyum A.Ş.'deki evsel atıksular arıtılarak deşarj limitlerine uyarak alıcı ortama verilmektedir. Yaz aylarında ise arıtmadan deşarj edilen atıksu filtrasyondan geçirilerek yeşil alan sulamasında kullanılmaktadır.

• 2018'de toplam arıtılan su 288.720 m3 olup, sulamada kullanılacak olan arıtılmış su miktarı ise 67.200 m3 tür.

Evsel atıksu arıtma tesisinden deşarj limitlerine uygun olarak deşarj edilen arıtılmış su yaz aylarında sulamada kullanılmak üzere filtrasyondan geçirilmekte, böylece doğal kaynak kullanımda tasarruf edilmektedir.

Sulamada kullanılmak üzere artılan su miktarı :

- 2018'de 67.200 m3
- 2017'de 55.130 m3
- 2016'da 22.480 m3

Enerji Yönetimi

Yasal Mevzuatlara Göre Denetimler

• TS EN ISO 50001 Enerji yönetim sistemi çerçevesinde işletmemizde bulunan birimlere bir plan dahilinde sürekli iç denetimler yapılmakta ve tespit edilen uygunsuzluklar ile ilgili düzenleyici faaliyet başlatılmaktadır.

• TSE tarafından her yıl dış denetim yapılmaktadır. 2019 yılında TS EN ISO 50001:2018 geçisi yapılmıştır.

Yasal Mevzuatlara Göre Denetimler

Sürekli eğitim-bilinçlendirme ve kontrol, temiz bir çevre oluşturma temelidir. Bu nedenle Eti Alüminyum'da Çevre Yönetim Birimi yetkilileri tarafından yasal mevzuatlar çerçevesinde işletme, ofis ve tüm sahada sürekli çevre denetimleri gerçekleştirilmiştir. Denetimde tespit edilen çevresel uygunsuzluklar ve alınması gereken önlemler ilgili birime raporlanır ve uygunsuzlukların giderilmesi için takip süreci başlatılır.

Çevre ve Şehircilik Bakanlığı ve İl Çevre Müdürlüğü yetkilileri tarafından tesisi- mizde 2016-2017-2018 de planlı ve plansız denetimler gerçekleştirilmiş ve uygunsuzluk tespit edilmemiştir.

Çevre Eğitimleri

Çevre mühendislerimiz tarafından 2016'dan bu yana verilen bilinçlendirme eğitimleri artarak devam etmiştir. Eğitim ve bilinçlendirmelerle çalışan personelin çevreye daha duyarlı ve bilinçli olması sağlanmıştır.

2016'da 126 kişi*saat
2017'de 504 kişi*saat
2018'de 12.779 kişi*saat Atık Ve Çevre Yönetimi Sistemi Eğitimi verilmiştir.

Risk Analizi

Çevre kazalarını minimum seviyeye indirmek için önlem olarak Eti Alüminyum A.Ş.'de çevre boyutları incelenerek risk ve fırsat analizleri yapılmıştır. Risk ve fırsat analizleri yasal mevzuatlar çerçevesinde periyodik olarak güncellenmektedir. Personeli sürekli eğitim ve bilinçlendirme çalışmaları neticesinde bu zamana kadar çevre kazası meydana gelmemiştir. Her yıl yapılan "Yönetim Gözden Geçirme" toplantılarında bir yıl süresince yapılan tüm çevre çalışmaları değerlendirilir ve bir sonraki yıl için hedefler belirlenir. Üst yönetim tarafından verilen kararlar doğrultusunda sürekli iyileştirme yapılır.

Eğitimler

Yönetim sistemi temsilcimiz ve enerji yöneticilerimiz tarafından enerji verimliliği konusunda farkındalığı arttırmak ve enerji tasarrufu bilinci oluşturmak gayesiyle birim enerji sorumluları başta olmak üzere tüm personele eğitimler verilmektedir.

Risk Analizleri

Fabrika sahası içinde enerji verimliliğini arttırmak ve enerji kayıplarını en aza indirmek amacıyla 2019 yılında ilk risk analizi yapılmıştır. Yıl sonu yönetim gözden geçirme toplantılarında bir yıl süresince yapılan tüm enerji verimliliği çalışmaları değerlendirilir ve bir sonraki yıl için üst yönetim tarafından verilen kararlar neticesinde sürekli iyileştirmelerin yapılması sağlanır.

Enerji Ekibi

YS-2017-15 Sayılı tamimle 2017 yılında kurulan Enerji Ekibi, enerji verimliliği projelerini değerlendirmek , yeni projelerin yapılmasına karar vermek , enerji etüt sonuçlarının değerlendirildiği ve enerji yönetiminin işleyişinin tartışıldığı enerji ekibi bir başkan ve sekreter ve ihtiyaç halinde güncellenen üyelerden oluşmaktadır.

Enerji ekibi yıl içinde her 3 ayda bir toplanarak enerji yönetiminin etkin şekilde sürdürülmesini sağlamaktadır.

Enerji tasarrufu ve verimlilik arttırıcı projeler (VAP)

Enerji verimliliği projeleri, farklı bütçe ve büyüklüklerde 2017 yılında 12 adet , 2018 yılında 6 adet 2019 yılında 5 adet yeni proje kapsama alınarak devam eden projelerle birlikte takip edilmektedir.

2016 yılında 1. ve 2. Kısımlardaki Mevcut Aydınlatma Armatürlerinin LED Armatürler ile Değişimi ve 3., 4. ve 5. Kısımlardaki Mevcut Aydınlatma Armatürlerinin LED Armatürler ile Değişimi konularında 2 adet VAP projesi başvurusu yapılmış ve 2017 yılında tamamlanmıştır.

Enerji Etütleri,

Fabrikamızda ilk enerji etüdü 2018 yılında Yardımcı İşletmeler müdürlüğü ve Dökümhane Müdürlüğünde yapılmıştır, devamı olarak 2019 yılında Makina Teçhizat Fabrikasında yapılmıştır.

Kalan tüm birimler 2019 yıl sonuna kadar tamamlanacaktır.

Bu etütler yasal zorunluluk kapsamında 4 yılda bir defa olacak şekilde yapılmaktadır.

Enerji etüdü enerji bakanlığı tarafından lisans verilen firmalar aracılığı ile yapılmaktadır. Etüt sonucunda sahanın dışardan bir göz vasıtasıyla bir nevi enerji röntgeni çekilmekte ve bunun sonucunda enerji verimliliği sağlayacak noktalar tespit edilmektedir.

Etüt raporları değerlendirilerek enerji verimlilik projeleri ile eğitim konuları planlanır.

PAYDAŞ

Cengiz Ailesi'nin nesilden nesle uzanan "topluma yararlı olmak" temel değerini benimseyen Eti Alüminyum A.Ş. sosyal sorumluluk duyarlılığıyla ve topluma katkı sağlamak amacıyla çalışmalar yapmaktadır. Bu çalışmalar, çevre düzenlemesinden öğrencilerin desteklenmesine, ısınma yardımından sivil toplum örgütleri ile işbirliğine kadar pek çok alanda şekillenmektedir. Topluma katkı sağlamaya yönelik yapılan öne çıkan çalışmalar, şu şekildedir:

- Konya Necmettin Erbakan Üniversitesi'ne bağlı Seydişehir ilçe merkezinde ve mevcut olan yüksek okul arazisinin devamında Ahmet Cengiz Mühendislik Fakültesinin, 9 bin metrekare kapalı, 27 bin metrekare açık alana sahip fakülte inşaatının ve çevre düzenlemesinin gerçekleştirilmesi,

- Yine dönem içerisinde Seydişehir Belediye Başkanlığı ile birlikte hareket edilerek, Alaylar 1 mahallesi mevkiinde ve şirketimiz sosyal tesislerine bitişik 5 bin metrekare arsanın belediyemize şirketimiz tarafından hibe edilmesi, akabinde bu arsa üzerine halka açık yarı olimpik yüzme havuzu inşaatının şirketimiz tarafından yapılarak Seydişehir halkının hizmetine sunulması, ayrıca bu alan üzerinde yine şirketimiz ve belediye işbirliği ile Seydişehir halkının kültürel ve sosyal gelişimine katkıda bulunmak amacı ile ilçe kültür sarayının şirketimiz tarafından inşaatının tamamlanarak Belediye Başkanlığına teslim edilerek hizmetine devam etmektedir.

- İlçe halk pazarının üstünün kapatılarak örnek bir halk pazarı inşası için örtü malzemesi ve işçilik anlamında Belediyeye destek verilerek inşaatın bitirilmesi ve halkın hizmetine sunulması sağlanmıştır.

- Seydişehir ilçesi ile Eti Alüminyum fabrikası önünden geçen Beyşehir ilçesi bağlantı yolunun Seydişehir belediyesi ile işbirliği yapılarak yolun alt yapısının yapımı konusunda malzeme ve işçilik anlamında yardımda bulunulmasıdır.

- Sosyal anlamda Seydişehir halkının ve çevre mahalle, belde ve köylere sosyal kalkınmanın iyileştirilmesi, çevre halkının ve kurumların şahsi ya da kurumsal müracaatlarının yerine getirilmesi anlamında okul, kuran kursu, cami gibi kamuya açık yerlerin inşası yada onarım faaliyetleri şirketimizce katkı sağlanarak yapılmaya devam edilmekte buna örnek olarak son zamanlarda Alaylar 1 Mahallesinde eğitim ve öğretime devam eden Alüminyum İlköğretim Okulu yapılan talep doğrultusunda yeniden projelendirilerek, okul hizmet binası, derslikleri ve eğitim malzemeleri olarak bir bütün olarak yenilenmesini; Hacı Seyitali Mahallesi mevkiinde Maarif merkezinin inşaatının tamamlanarak Milli Eğitim Müdürlüğüne teslim edilmiş ve bedeli şirketimiz tarafından karşılanmıştır. Fabrika çevresinde bulunan mahallelerin, yüksek okul ve fakültenin, fabrika çalışanlarının ihtiyaç duyduğu 3000 kişilik kapasiteli Hacı Şaban CENGİZ camii'nin inşa edilerek halka açık olarak ibadete açılması.

- 15.02.2019 tarihinde Kızılay Kurumu Şube Başkanlığımıza maddi destek sağlanması

- Sosyal sorumluluk projesi altında okullarda öğrenim gören öğrencilere 2000 adet forma dağıtımı yapılmıştır.

- Misafirhanelerde müdür, mühendis, bekar işçilerimiz, taşeron işçilerini, yatırım için gelen yabancı uyruklu personellere, ilçemize yeni atanan memurlara, ilçemize müsabakalara gelen sporcu öğrencilere; yeme, içme, barınma hizmetleri verilerek aksaksız olarak yürütülmüş ve 2020 yılında yürütülmeye devam edecektir.

- Ramazan ayında hem personelimize, resmi protokole ve şehit ve gazi ailelerine ayrı ayrı iftar yemeği verilmiş ve 2020 yılı içerisinde de verilmesi planlanmıştır.

- Ramazan ayı içerisinde Seydişehir ve Manavgat ilçelerinde ikamet eden ihtiyaç sahipli vatandaşlara 2000 paket gıda yardımı yapılmıştır.

- Seydişehir ilçesine sığınmacı olarak gelen Suriyeli 100 aileye; eşya, gıda yardımı yapılmış ve 193 çocuğun giyim ihtiyaçları karşılanarak sosyal yaşamlarında iyileştirme sağlanmıştır.

- Suriyeli sığınmacılar başta olmak üzere; fabrika personellerine, Seydişehirli vatandaşlara, Milli Eğitim Bakanlığı'na bağlı okullara ve Diyanet İşlerine bağlı Cami, kuran kurslarına toplam 579.789 kg katı yakıt (odun) dağıtılarak kışlık yakacak ihtiyaçları karşılanmıştır.

- Fabrika çalışanı ve ilçemizde ikamet eden vatandaşların öğrenim gören çocuklarından 5 kişiye burs verilmiş olup 2016 yılı içerisinde 75 öğrenciye daha burs verilmiş planlanmıştır. 2017 – 2018 -2019 yıllarında ise 107 öğrenciye burs verilmiş olup bu sayı her geçen yıl artarak devam etmektedir.

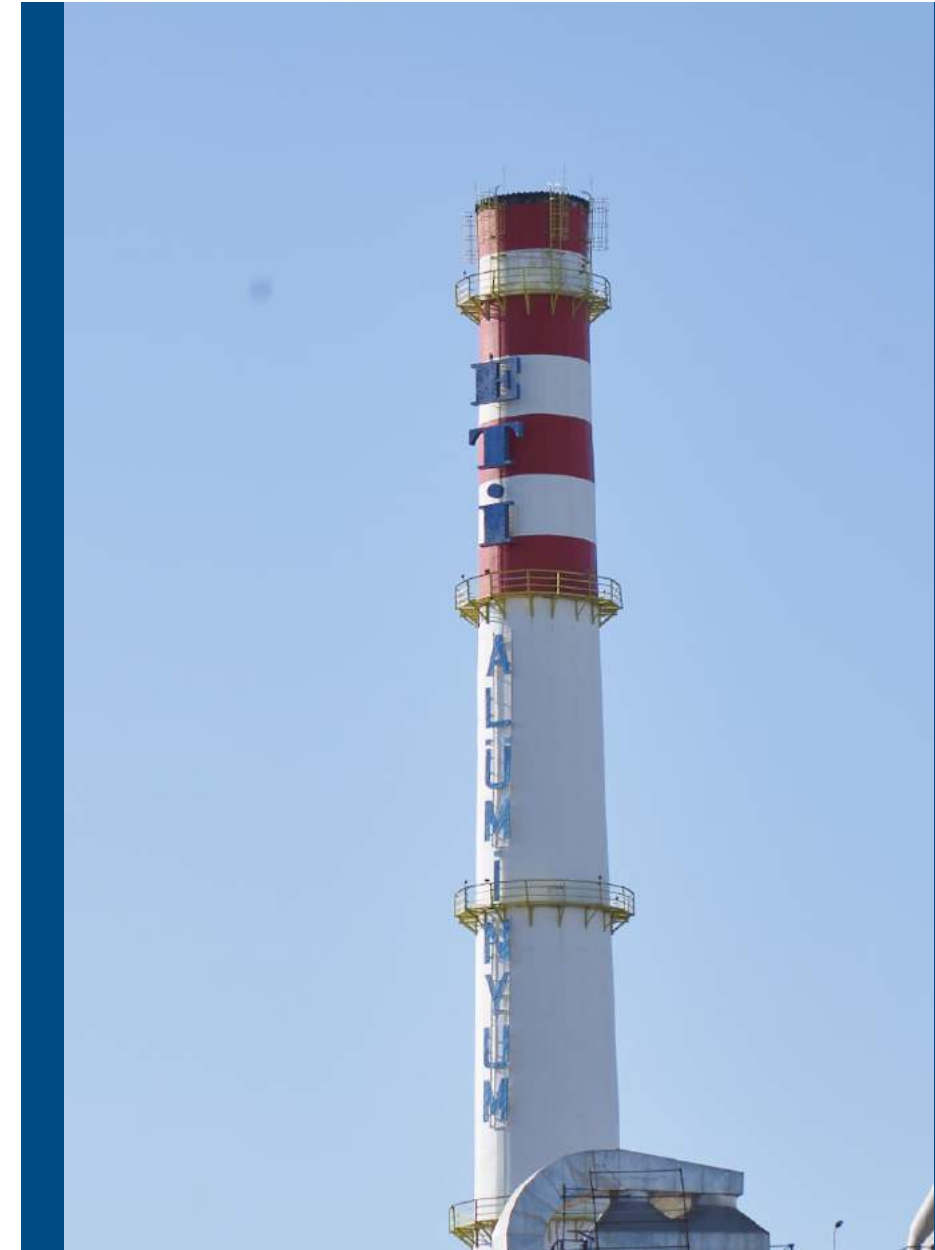
- Rapor döneminde halk temsilcileri veya halk organizasyonları ile yapılan tanışma toplantıları veya diğer girişimler 2015 yılı Haziran Ayı içerisinde Seydişehir ilçesine bağlı muhtarlar ile Adile Baysal Kültür evinde sosyal anlamda yapılmış veya yapılmakta olan yardım ve çalışmalar konusunda bilgilendirme ve bu konulardaki diyalog ve iletişimin yüz yüze sağlanması için toplantı yapılmıştır.

Rapor döneminde çevre, sosyal veya emniyet ile ilgili bölge halkına verilen bilgiler ;

- Günlük küçük çaplı müracaatlar, telefonla iletişim kurularak anında giderilmektedir. İletişim çevre halkı ile Muhtarlıklarla anlık olarak telefonla sağlanmaktadır. Gerekli olduğunda birebir (yüz yüze) görüşülmektedir. Fabrika çevresindeki yerleşik muhtarlıklar ve halkla ilişkiler iyi seviyede devam etmektedir. Mahalle muhtarları ve halktan kişiler rahatlıkla Fabrikamıza telefonla ulaşip müracaatlarını iletmekte, bu müracaatlar değerlendirilerek çözüme kavuşturulmaktadır.

Sivil Toplum Örgütleri ile Çalışmalar

- Sivil toplum örgütlerinin fabrikamızda yapılan yenilikler, iyileştirmeler, yatırımlar ile ilgili daha önceki yıllarda sivil toplum örgütlerinin temsilcileri ve halkın katılımı ile toplantılar yapılmış olup, bu yıl (19 Eylül) Gaziler gününde Şehit ailelerimiz, Gazilerimiz ve aileleri, sivil toplum örgütlerinin temsilcileri, muhtarlar, belediye başkanı ve ilçe kaymakamının hazır bulunduğu bir yemek organizasyonu yapılmış, şirkemize ait sosyal tesisimizde verilen bu yemekte aynı zamanda toplumu aydınlatmak ve fabrikamızda yapılan modernizasyon içerikli sunum yapılarak yapılan işler ve gelişmeler toplumu muzun çeşitli kesimleri ile paylaşılmıştır.



İNŞAAT

CENGİZ İNŞAAT SAN. ve TİC. A.Ş.
(İSTANBUL)
Altunizade Kısıklı Cad. No: 37
34662 Üsküdar, İstanbul, TÜRKİYE
Tel. : +90 216 554 53 00 (Pbx)
Faks : +90 216 474 97 30
E-mail : cengizinfo@cengiz.com.tr
Web : www.cengiz-inaat.com.tr

CENGİZ İNŞAAT SAN. ve TİC. A.Ş.
(ANKARA)
Filistin Cad. Kader Sok. No: 36
Gaziosmanpaşa, Ankara, TÜRKİYE
Tel. : +90 312 468 11 75 (Pbx)
Faks : +90 312 468 11 80
E-mail : cengizinfo@cengiz.com.tr
Web : www.cengiz-inaat.com.tr

ENERJİ

CENGİZ ENERJİ SAN. VE TİC. A.Ş.
Altunizade Kısıklı Cad. No: 37
34662 Üsküdar, İstanbul, TÜRKİYE
Tel. : +90 216 554 53 00 (Pbx)
Faks : +90 216 474 11 22
E-mail : power@cengiz.com.tr
Web : www.cengizenerji.com.tr

CENGİZ ELEKTRİK TOPTAN SATIŞ A.Ş.
Altunizade Kısıklı Cad. No: 37
34662 Üsküdar, İstanbul, TÜRKİYE
Tel. : +90 216 554 53 00 (Pbx)
Faks : +90 216 474 11 22
E-mail : enerjisatis@cengiz.com.tr
Web : www.cengizelektrik.com.tr

SAMGAZ DOĞALGAZ DAĞITIM A.Ş.
Sanayi Mah. Selyeri Mevkii 55300
Tekkeköy, Samsun, TÜRKİYE
Tel. : +90 362 444 11 87
Faks : +90 362 256 33 99
E-mail : info@samgaz.com.tr
Web : www.samgaz.com.tr

SELÇUKGAZ DOĞALGAZ DAĞITIM A.Ş.
Alaylar Mah. H.B. Nezihi Berkkam Cad.
No:1/1 D 42370 Seydişehir,
Konya, TÜRKİYE
Tel. : +90 332 444 11 87
Faks : +90 332 582 44 77
E-mail : info@selcukgaz.com.tr
Web : www.selcukgaz.com.tr

TURİZM

BODRUMBİR TURİZM YATIRIM A.Ş.
Altunizade Kısıklı Cad. No: 37
34662 Üsküdar, İstanbul, TÜRKİYE
Tel. : +90 216 554 53 00 (Pbx)
Faks : +90 216 651 84 89
E-mail : cengizinfo@cengiz.com.tr
Web : www.cengiz.com.tr

MADEN VE METALURJİ

ETİ ALÜMİNYUM A.Ş.
42370 Seydişehir, Konya, TÜRKİYE
Tel. : +90 332 582 30 30
Faks : +90 332 582 39 27
E-mail : mining@cengiz.com.tr
Web : www.etialuminyum.com.tr

ETİ BAKIR A.Ş. (SAMSUN İZABE)
Sanayi Mah. Selyeri Mevkii 55300
Tekkeköy, Samsun, TÜRKİYE
Tel. : +90 362 256 09 90
Faks : +90 362 256 09 99
E-mail : mining@cengiz.com.tr
Web : www.etibakir.com.tr

ETİ BAKIR A.Ş. (KÜRE)
37900 Küre, Kastamonu, TÜRKİYE
Tel. : +90 366 751 20 04
Faks : +90 366 751 20 38
E-mail : mining@cengiz.com.tr
Web : www.etibakir.com.tr

ETİ BAKIR A.Ş. (MURGUL)
Damar 08510 Murgul, Artvin, TÜRKİYE
Tel. : +90 466 721 21 40
Faks : +90 466 721 23 31
E-mail : mining@cengiz.com.tr
Web : www.etibakir.com.tr

ETİ BAKIR A.Ş. (HALIKÖY ANTİMUAN)
35790 Beydağ, İzmir, TÜRKİYE
Tel. : +90 232 592 61 10
E-mail : mining@cengiz.com.tr
Web : www.etibakir.com.tr

CENGİZ MADEN SAN. VE TİC. A.Ş.
Altunizade Kısıklı Cad. No: 37
34662 Üsküdar, İstanbul, TÜRKİYE
Tel. : +90 216 554 53 00 (Pbx)
Faks : +90 216 474 97 30
E-mail : mining@cengiz.com.tr
Web : www.cengiz.com.tr

HAVACILIK

CENGİZ HAVACILIK A.Ş.
Altunizade Kısıklı Cad. No: 37
34662 Üsküdar, İstanbul, TÜRKİYE
Tel. : +90 216 554 53 00 (Pbx)
Faks : +90 216 474 97 30
E-mail : cengizinfo@cengiz.com.tr
Web : www.cengiz.com.tr

SİGORTA

CENGİZLER SİGORTA ARACILIK
HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.
Altunizade Kısıklı Cad. No: 37
34662 Üsküdar, İstanbul, TÜRKİYE
Tel. : +90 216 554 53 00 (Pbx)
Faks : +90 216 474 97 30
E-mail : csigorta@cengiz.com.tr
Web : www.cengizlersigorta.com.tr

CENGİZ HOLDİNG

ANKARA OFİSİ
Filistin Caddesi Kader Sokak No: 36
06700 Gaziosmanpaşa, Ankara, TÜRKİYE
Tel. : +90 312 468 11 75 (Pbx)
Faks : +90 312 468 11 80
E-mail : cengizinfo@cengiz.com.tr
Web : www.cengiz.com.tr

İSTANBUL OFİSİ
Altunizade Kısıklı Cad. No: 37
34662 Üsküdar, İstanbul, TÜRKİYE
Tel. : +90 216 554 53 00 (Pbx)
Faks : +90 216 474 97 30
E-mail : cengizinfo@cengiz.com.tr
Web : www.cengiz.com.tr

